

REO

REO REOVIB MFS368

REOVIB

**Technologie des
convoyeurs vibrants**

www.reo.de

MFS368

21 22 23
44 45 46
24 25 26
28 27 26

REO

Choses à savoir au sujet de la technologie de convoyage vibrant de REOVIB

La technologie vibratoire est un domaine particulier des systèmes de convoyage industriels. Elle est utilisée pour convoyer de nombreux matériaux dans les machines de montage, d'emballage et de remplissage. Les domaines d'application sont extrêmement larges et variés. Il peut par exemple s'agir de l'automatisation industrielle du montage, des systèmes d'emballage pharmaceutique, de la technique de convoyage industrielle, du traitement et de l'emballage de la nourriture.

Automatisation du convoyage et de l'assemblage

Unités de contrôle autonomes pour le contrôle direct des systèmes de convoyage

- Série SMART REOVIB
- Série REOVIB RTS
- Série REOVIB MTS
- Série REOVIB MFS
- Aimants CA REOVIB

Technologie de remplissage et d'emballage

Équipement dédié à l'installation dans des armoires de commande, options d'interface de bus de terrain, solutions d'installation

- Série SMART REOVIB
- Série REOVIB RTS
- Série REOVIB MTS
- Série REOVIB MFS
- Aimants CA REOVIB

Équipement de test et de service

- Équipement de mesure pour le service
- Équipement d'atelier dédié à la fabrication de convoyeurs et au contrôle de qualité
- Capteurs d'accélération
- Fiches de connexion

Solutions complètes pour le contrôle de la technologie de convoyage vibrant, des appareils de contrôle aux aimants CA en passant par l'équipement spécial de métrologie. La combinaison unique des connaissances et de l'expérience de REO en matière d'électronique et d'induction fait de la technologie vibrante notre centre d'intérêt. Qu'il s'agisse de convoyeurs à bols, à trémie ou de convoyeurs linéaires, REO dispose de la solution appropriée.

Convoyage et calibrage

Grande capacité de traitement Tensions secteur de 500 V max. Courants de sortie de 45 A max. Solutions à installer dans des armoires de commande ou des boîtiers autonomes

- Série SMART REOVIB
- Série REOVIB RTS
- Série REOVIB MTS
- Série REOVIB MFS
- Aimants CA REOVIB

Soutage et remplissage

Démarrateurs de moteur, équipement de commande du moteur pour les trémies à moteur et les convoyeurs inclinés

Mesure et surveillance

- Capteurs de vibration
- Appareils de contrôle de l'accélération



Formation

REO AG est votre partenaire holistique dans le domaine des composants inductifs, résistifs et électroniques et des solutions complètes. Notre vaste gamme de services de formation est un autre aspect essentiel de ce partenariat. Ces derniers vous aident à mettre en service les nouveaux appareils et systèmes, en plus de garantir un usage sans encombre durant tout le cycle de vie du produit. À cet égard, [les sessions de formation sur votre site ou dans les locaux de REO AG](#) sont essentielles. Nos formateurs internes apprennent à vos employés à utiliser la technologie, et ils leur donnent des conseils précieux quant à l'usage adéquat et sécurisé des composants de REO. Nos sessions de formation conviennent aussi bien aux solutions standards qu'aux composants personnalisés de haute qualité. À cela s'ajoutent des contenus multimédias faciles à comprendre et adaptés à un déploiement international.



Garantie

Une excellente qualité et une véritable tranquillité d'esprit, grâce à l'extension de garantie de REO.

Nous croyons en la qualité de nos produits et nous sommes assurés de la solidité de tous nos composants. Aussi, nous avons étendu leur garantie légale d'un [à deux ans](#).



Sécurité

Nous vous proposons des appareils dont la sécurité opérationnelle est la meilleure possible. Si un incident survient lors de l'usage d'un de nos produits, un interlocuteur professionnel sera à votre disposition pour vous aider gratuitement, par téléphone. Si la conservation téléphonique ne suffit pas à résoudre le problème ou à répondre à votre requête, vous pourrez renvoyer l'appareil défectueux après l'évocation de cette possibilité.



Réparations

Après un échange téléphonique et après que le produit défectueux a été reçu, nous pouvons éventuellement vous proposer une [réparation express](#). Cela réduit le temps d'arrêt en cas de défaillance et garantit un remplacement rapide.



Service d'assistance

Les spécialistes des ventes de REO se feront un plaisir de vous assister. Contactez votre interlocuteur de REO ou appelez notre service d'assistance pour plus d'informations au sujet de nos services et du portefeuille de REO.

Aperçu du catalogue

Technologie des convoyeurs vibrants REOVIB

REOVIB

P. 5-32

Choses à savoir

REOVIB Smart System

REOVIB SMART

Nouveau - REOVIB SMART-MIC

Système REOVIB RTS

REOVIB RTS

REOVIB MTS

REOVIB MFS 158, 168

REOVIB MFS 268

NOUVEAU REOVIB MFS 368

REOVIB MFS 268 HP

Équipement de mesure REOVIB

Capteurs d'accélération REOVIB

Accessoires de connexion REOVIB

Aimants CA

P. 33-51

Choses à savoir

REOVIB WI 111

REOVIB WI 121

REOVIB WI 421

REOVIB WI 721

REOVIB WI 211

REOVIB WE 131

Service

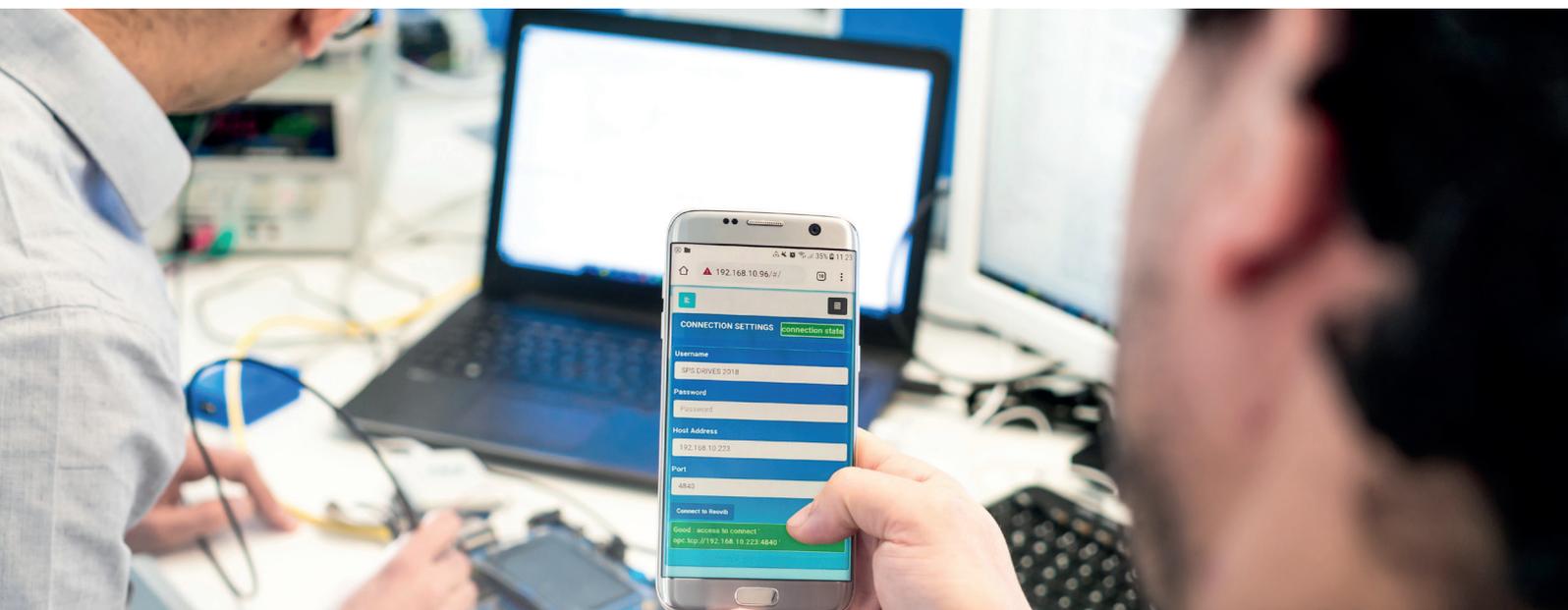
Informations générales

The REO logo is displayed in white, stylized, outlined letters on a solid blue rectangular background. The letters are bold and modern, with the 'O' having a square-like shape.The text 'REOVIB' is centered in a bold, blue, sans-serif font. It is overlaid on a semi-transparent grey rectangular area that covers the middle portion of the image. The background of the entire image is a close-up, slightly blurred photograph of a grey control panel with several buttons and a small display screen. The buttons are white with black icons, and some are colored red or green. The overall composition is clean and professional.

REOVIB

Appareils de contrôle, équipement de mesure et accessoires

Choses à savoir	P. 7
REOVIB Smart System	P. 8-9
REOVIB SMART	P. 10
Nouveau - REOVIB SMART-MIC	P. 11
Système REOVIB RTS	P. 12-13
REOVIB RTS	P. 14-15
REOVIB MTS	P. 16-17
REOVIB MFS 158, 168	P. 18-19
REOVIB MFS 268	P. 20-21
NOUVEAU REOVIB MFS 368	P. 22-23
REOVIB MFS 268 HP	P. 24-25
Équipement de mesure REOVIB	P. 26-27
Capteurs d'accélération REOVIB	P. 28-29
Accessoires de connexion REOVIB	P. 30



Choses à savoir au sujet de REOVIB

Chaque convoyeur vibrant requiert une unité de contrôle qui optimisera les performances du processus. La gamme REOVIB comprend de nombreux produits de contrôle adaptés aux propriétés des convoyeurs vibrants, en vue de l'acheminement des produits. Ces lignes de produit comprennent de nombreuses unités de contrôle. Il peut s'agir de simples systèmes de contrôle utilisant des triacs ou des thyristors à découpage de phase, qui fournissent une tension variable aux aimants, aussi bien que de convertisseurs de fréquence pouvant générer n'importe quelle fréquence et amplitude de fonctionnement pour les convoyeurs vibrants.

Nous fournissons divers types de solution. Nous proposons p. ex. des cartes équipées à intégrer aux boîtiers de nos clients, des équipements à installer dans des armoires de commande en vue d'un montage sur un rail DIN, ou encore des modèles autonomes à protection contre les infiltrations, de IP54 à IP65. Les appareils individuels peuvent être connectés aux systèmes de contrôle d'alimentateurs complets, via les entrées et les sorties de commande. Il est possible d'effectuer des connexions à des systèmes de contrôle de haut niveau au moyen de signaux analogiques ou de couplages pour bus de terrain, comme Profibus, un bus CAN, EtherCAT ou DeviceNet. De nombreuses versions sont proposées avec la certification UL/CSA.

IIoT-Ready

Investir dans le futur

L'industrie 4.0 est la stratégie à envisager en vue de la numérisation intégrale de la production industrielle. Les technologies et les processus numériques renouvellent complètement l'approche de la production et des services. Compte tenu des changements qui affectent l'industrie, les besoins de production et de communication augmentent, eu égard à la scalabilité et à l'interopérabilité.

REO est le partenaire compétent qui vous aidera à prendre à bras le corps les défis de l'industrie 4.0. REO équipera ses appareils afin qu'ils soient compatibles avec l'internet industriel des objets et a lancé ses solutions hardware et logicielles développées en interne.

Grâce à l'interface REONET DL (Devices Link), vous pouvez accéder aux appareils via une infrastructure réseau conventionnelle. L'utilisation de OPC-UA permet à REONET DL de participer au plus vaste écosystème au monde basé sur des normes communes.

Le logiciel REONET CT (Configuration Tool) vous simplifiera la configuration de l'appareil. Les configurations des appareils peuvent être créées et distribuées via une interface web. La procédure automatique assure qu'aucun paramètre ne manque et que les appareils sont fournis comme prévu. Le logiciel peut aussi sauvegarder des configurations qui pourront être adaptées ou restaurées ultérieurement.

REOVIB Smart System

Module de base REOVIB SMART SYSTEM

Modèle ouvert adapté au montage sur un rail DIN, avec canal de sortie de 6 A max. et contrôle du niveau de remplissage / débordement. Le module de base a une alimentation dédiée aux modules d'extension, en sorte que des modules de sortie peuvent être connectés, pour un courant total de 10 A max.

REOVIB SMART SYSTEM module d'extension

Modèle ouvert adapté au montage sur un rail DIN. Un module d'extension a un canal de sortie de 6 A max. avec contrôle du niveau de remplissage / débordement, et il peut être mis en place avec le module de base et d'autres modules d'extension.

Module de base REOVIB SMART SYSTEM MINI

Modèle ouvert adapté au montage sur un rail DIN, avec un canal de sortie de 1 A max. Le module de base a une alimentation dédiée aux modules d'extension, en sorte que les modules de sortie peuvent être connectés en série pour un courant total de 10 A max.

REOVIB SMART SYSTEM MINI module d'extension

avec une conception ouverte en vue du montage sur un rail DIN. Un module d'extension a un canal de sortie de 1 A max. Il peut être installé avec le module de base et plusieurs modules d'extension.

REOVIB SMART SINGLE

Modèle ouvert adapté au montage sur un rail DIN, avec un canal de sortie de 6 A max.

Avantages

- Systèmes économiques de contrôle de l'angle de phase avec fonctionnalité vitale
- Peut être utilisé comme un appareil autonome ou de façon modulaire, en vue du contrôle d'un système d'alimentation complet.
- Courant de sortie de 6 A max.
- Montage sur un rail DIN
- Modèles disponibles avec contrôle du niveau de remplissage / débordement

REOVIB SMART SINGLE IP00



Module de base REOVIB SMART SYSTEM IP00



Module d'extension REOVIB SMART SYSTEM IP00



Module de base REOVIB SMART SYSTEM IP00 MINI



Module d'extension REOVIB SMART SYSTEM MINI IP00



REOVIB SMART SYSTEM MINI à monter sur un rail DIN
Exemple : 1 module de base + 2 modules d'extension pour un système de contrôle à 3 canaux



Caractéristiques techniques

Systèmes de contrôle de l'angle de phase REOVIB SMART System					
Type	SMART Single	Module de base SMART	Module d'extension SMART	Module de base SMART mini	Module d'extension SMART mini
Entrée secteur	110 / 230 V commutable	110 / 230 V commutable	Module de base via SMART	110 / 230 V commutable	Module de base via SMART mini
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	Module de base via SMART	50/60 Hz +/- 3 Hz	Module de base via SMART MINI
Tension de sortie	20...100 V / 40...210 V				
Courant de sortie	6 A max.	6 A max.	6 A max.	1 A max.	1 A max.
Fréquence de vibration	50/100 Hz (60/120 Hz)				
Valeur point de consigne	Potentiomètre, 0...10 V, 0(4)... 20 mA				
Ext. activé	24 V CC, commutateur				
U_{min}/U_{max}	Potentiomètre interne				
Démarrage progressif	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe
Max. Courant de sortie de toutes les sorties	-	10 A	-	10 A	-
Contrôle du niveau de remplissage / débordement	-	✓	✓	-	-
Conformité	CE, RoHS				
Classe de protection	IP00	IP00	IP00	IP00	IP00



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131

Applications usuelles : Systèmes de pesée, wagon peseur à têtes multiples, automatisation du convoyage et de l'assemblage, systèmes de tri

REOVIB SMART

La série **REOVIB SMART** est constituée d'appareils de contrôle d'angle de phase. Ces derniers peuvent être utilisés dans des applications de convoyeur vibrant. Les appareils disposent des fonctions les plus importantes en vue de l'ingénierie des convoyeurs vibrants. Ils constituent donc une option économique de contrôle des convoyeurs vibrants, en plus de bénéficier d'une conception de haute qualité.

Les appareils sont disponibles avec plusieurs classes de protection. Il peut s'agir d'un module à installer dans une armoire de commande IP20 ou d'un modèle de boîtier IP54 à monter directement sur la machine vibrante. Il y a plusieurs versions du boîtier qui ont la classe de protection IP54 :

- Câble d'entrée / câble de sortie
- Câble d'entrée / prise de sortie
- Solution complète de connexion par câble pour les connexions au secteur, à la sortie, et les connexions de contrôle.

Les appareils **REOVIB SMART ATS 100** sont disponibles avec un boîtier IP54 et des courants de sortie de 15 A max. Ils sont par ailleurs homologués par UL.

Avantages SMART

- Systèmes économiques de contrôle de l'angle de phase avec fonctionnalité vitale
- Conception IP54 pour application autonome ou conception IP20 en vue de l'installation dans une armoire de commande
- Versions disponibles avec l'homologation UL (SMART ATS 100)
- Courant de sortie de 15 A max.

**REOVIB
SMART IP20**



**REOVIB
SMART IP54**



**REOVIB
SMART ATS 100 IP54**



**UL
EN OPTION**

Caractéristiques techniques

	SMART	
	SMART	SMART ATS 100
Entrée secteur	110 / 230 V commutable	110 / 230 V commutable
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V
Courant de sortie	6 A max.	15 A max.
Fréquence de vibration 50 Hz	50/100 Hz	50/100 Hz
Fréquence de vibration 60 Hz	60/120 Hz	60/120 Hz
Valeur point de consigne	Poti, 0...10 V, 0...20 mA	Poti, 0...10 V, 0...20 mA
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Paramètre U_{min} / U_{max}	Potentiomètre interne	Potentiomètre interne
Démarrage progressif	Fixe	Fixe
Compensation tension secteur	-	-
Conformité	CE, RoHS	UL (en option), CE, RoHS
Classe de protection	IP20/IP54	IP54
Température ambiante	0-45 °C	0-45 °C



Smart RTS 15 Certifié UL en option

Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, systèmes de tri

NOUVEAU - REOVIB SMART-MIC

L'affichage LED dernièrement installé permet de déterminer des valeurs précises à tout moment, ce qui n'était pas possible avec le modèle précédent. Il est possible de configurer des paramètres plus précis, et la traçabilité des entrées est simplifiée.

Le REOVIB SMART-MIC combine des fonctionnalités de l'industrie 4.0 et de l'internet industriel des objets. Il bénéficie ainsi du potentiel des technologies de communication du futur.

Comme les appareils précédents, les appareils de la série REOVIB SMART-MIC sont disponibles avec plusieurs classes de protection, soit comme module à installer dans une armoire de commande IP20 soit comme modèle de boîtier IP54 à monter directement sur la machine vibrante. Les conceptions du boîtier qui correspondent à la classe de protection IP54 sont disponibles en plusieurs versions :

- Câble d'entrée / câble de sortie
- Câble d'entrée / prise de sortie

- Complètement enfichable avec la prise d'entrée et le connecteur du capteur.

Outre les fonctions et les avantages de la série REOVIB SMART, le contrôleur permet de compenser les fluctuations de la tension secteur à amplitude constante. Il propose aussi une rampe de démarrage doux réglable.

Avantages SMART-MIC

- Affichage LED
- Compensation tension secteur
- Modèle IP54 en vue d'un montage direct sur la machine vibrante ou modèle IP20 à installer dans une armoire de commande
- Courant de sortie de 6 A max.



Caractéristiques techniques

SMART-MIC	
Entrée secteur	commutable 110 V / 230 V
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	20-100 V / 40- 210 V
Courant de sortie	6 A max.
Fréquence de vibration 50 Hz	50 Hz / 100 Hz
Fréquence de vibration 60 Hz	60 Hz / 120 Hz
Valeur point de consigne	Affichage LED, 0-10 V, 0 (4)-20 mA*
Ext. activé	24 V CC, commutateur
Paramètre U_{min} / U_{max}	Affichage LED (IP54) / potentiomètre (IP20)
Démarrage progressif	réglable 0-60 s
Compensation tension secteur	✓
Conformité	CE, RoHS
Classe de protection	IP20, IP54
Température ambiante	0-40 °C

* En option IP54



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, systèmes de tri

Système REOVIB RTS

Module de base RTS SYSTEM

Modèle ouvert en vue du montage sur un rail DIN, avec canal de sortie de 6 A max., contrôle du niveau de remplissage / débordement et compensation de la tension secteur. Le module de base a une alimentation dédiée aux modules d'extension, en sorte que des modules de sortie peuvent être connectés, pour un courant total de 10 A max.

Module d'extension RTS SYSTEM

Avec une conception ouverte en vue du montage sur un rail DIN. Le module d'extension a un canal de sortie de 6 A max. avec contrôle du niveau de remplissage / débordement et compensation de la tension secteur. Il peut être installé avec le module de base et plusieurs modules d'extension.

REOVIB RTS SINGLE

Modèle ouvert en vue du montage sur un rail DIN, avec canal de sortie de 6 A max., contrôle du niveau de remplissage / débordement et compensation de la tension secteur.

Avantages

- Systèmes économiques de contrôle de l'angle de phase, à classe de protection IP00, dédiés à être installés dans une armoire de commande
- Peut être utilisé comme un appareil autonome ou dans sa version modulaire avec plusieurs sorties
- Courant de sortie de 6 A max.
- Contrôle niveau de remplissage / débordement
- Compensation tension secteur à amplitude de vibration constante
- Rampe de démarrage doux réglable

**REOVIB RTS
Single IP00**



**Module de base IP00
REOVIB RTS SYSTEM**



**Module d'extension IP00
REOVIB RTS SYSTEM**



REOVIB RTS SYSTEM IP00 pour montage sur un rail DIN
Exemple ci-après : 1 module de base + 2 modules d'extension (avec circuit de contrôle du niveau de remplissage / débordement partiel) pour un système de contrôle à 3 canaux



Caractéristiques techniques

Systèmes de contrôle de l'angle de phase REOVIB RTS System			
	RTS Single	RTS Module Basic	RTS Module d'extension
Entrée secteur	110 / 230 V commutable	110 / 230 V commutable	sur RTS Module Basic
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	sur RTS Module Basic
Tension de sortie	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V
Courant de sortie	6 A max.	6 A max.	6 A max.
Fréquence de vibration	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)
Valeur point de consigne	Poti, 0...10 V, 0...20 mA	Poti, 0...10 V, 0...20 mA	Poti, 0...10 V, 0...20 mA
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Paramètre U_{min} / U_{max}	Potentiomètre interne	Potentiomètre interne	Potentiomètre interne
Démarrage progressif	Réglable 0,2...5 sec.	Réglable 0,2...5 sec.	Réglable 0,2...5 sec.
Courant de sortie max de toutes les sorties	-	10 A	-
Compensation tension secteur	✓	✓	✓
Contrôle niveau de remplissage / débordement	✓	✓	✓
Conformité	CE, RoHS	CE, RoHS	CE, RoHS
Classe de protection	IPO0	IPO0	IPO0



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technique de convoyage, technologie de tamisage

REOVIB RTS

Les appareils de la [série REOVIB RTS](#) sont disponibles dans des boîtiers qui ont la classe de protection IP54 et peuvent être directement montés sur l'application. Le courant de sortie maximal est de 6 A.

Les appareils permettent de compenser les fluctuations de la tension secteur à amplitude de vibration constante. Ils ont une sortie de relais pour afficher l'état, une rampe de démarrage doux réglable, [un dispositif de contrôle du niveau de remplissage/débordement](#) (les appareils à contrôle du niveau de remplissage/débordement comprennent un relais de débordement afin d'être connectés à d'autres appareils de contrôle).

Plusieurs versions des appareils de contrôle sont proposées :

- Câble d'entrée / câble de sortie
- Câble d'entrée / prise de sortie
- Solution complète de connexion par câble pour les connexions au secteur, à la sortie, et les connexions de contrôle (Pour REOVIB RTS RS6/539-559).

Avantages

- Systèmes de contrôle de l'angle de phase bon marché à fonctionnalité étendue.
- Conception IP54 en vue d'un montage direct sur la machine vibrante
- Courant de sortie de 6 A max.
- Modèles disponibles avec contrôle du niveau de remplissage / débordement
- Compensation tension secteur à amplitude de vibration constante
- Rampe de démarrage doux réglable

REOVIB RTS R6/539 IP54



REOVIB RTS R6/539-559 IP54



Caractéristiques techniques

Systèmes de contrôle de l'angle de phase REOVIB RTS System		
	RTS R6/539	RTS RS6/539-559
Entrée secteur	110 / 230 V commutable	110 / 230 V commutable
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V
Courant de sortie	6 A max.	6 A max.
Fréquence de vibration	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)
Valeur point de consigne	Poti, 0...10 V, 0...20 mA	Potentiomètre, 0...10 V, 0...20 mA
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Paramètre U_{min} / U_{max}	Potentiomètre interne	potentiomètre interne
Démarrage progressif	Réglable 0,2...5 sec.	Réglable 0,2...5 sec.
Relais d'état	en option	✓
Compensation tension secteur	✓	✓
Contrôle niveau de remplissage / débordement	-	✓
Conformité	CE, RoHS	CE, RoHS
Classe de protection	IP54	IP54



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technique de convoyage, technologie de tamisage

REOVIB MTS

La série REOVIB MTS comprend des unités de contrôle à un, deux ou trois canaux, toutes dédiées aux entraînements de convoyeur vibrant. Il s'agit de systèmes de contrôle de l'angle de phase. La fréquence de vibration du convoyeur peut être égale ou égale au double de la fréquence de la tension de sortie. (Toutes les fréquences sont envisageables, selon le type). Les connexions mâles et femelles de toutes les entrées et sorties favorisent une installation rapide et facilitent la combinaison de plusieurs appareils les uns avec les autres, ou avec des systèmes de contrôle externes. Les appareils recourent à une technologie digitale et sont commandés au moyen d'un affichage LED ou LCD et de boutons. Tous les réglages peuvent être effectués sans qu'il soit nécessaire d'ouvrir le boîtier

Les appareils de contrôle REOVIB MTS 441 permettent de régler une valeur cible pour la vitesse de convoyage. Le REOVIB MTS 442 a deux puissances de sortie, et le REOVIB MTS 443 a 3 puissances de sortie, lesquelles peuvent être connectées selon les besoins de l'application (p. ex. convoyeurs à bol et convoyeurs linéaires). Il est aussi possible de programmer des liaisons logiques pour de nombreux capteurs et valves.

Tous les paramètres des REOVIB MTS 441, 442 et 443 peuvent être saisis au moyen d'un affichage intégré au plateau. Les appareils peuvent être utilisés afin de connecter des appareils supplémentaires de la série REOVIB MTS. Les paramètres propres à l'application peuvent être mémorisés et consultés quand c'est nécessaire. Les appareils REOVIB MTS 441 et 620 sont disponibles avec la classe de protection IP20.

En outre, le REOVIB MTS 441 est, comme les REOVIB MTS 442 et 443, disponible dans un boîtier IP54 autonome avec plusieurs options de connexion :

- Solution complète de connexion par câble pour les connexions au secteur,
- à la sortie, et les connexions de contrôle

REOVIB MTS 443-LCD a la même conception que MTS 443, avec un affichage LCD en plus. L'affichage texte en plusieurs langues facilite la programmation et les réglages.

Les indications d'état importantes et les paramètres peuvent facilement être saisis et récupérés.

L'unité de contrôle REOVIB MTS 620 est un contrôleur d'angle de phase permettant de réguler la vitesse de convoyage des alimentateurs vibrants. Tous les paramètres peuvent être saisis au moyen d'un affichage LED intégré au panneau de l'avant. Les paramètres utilisateur particuliers peuvent être mémorisés et rappelés. L'appareil est proposé en version IP20.

Avantages

REOVIB MTS 441, 442, 443

- Contrôle de l'angle de phase à fonctions programmables
- Contrôle à un, deux ou trois canaux en vue du contrôle optimal du système de convoyage tout entier
- Réglage digital de tous les paramètres au moyen d'un affichage LED ou d'un affichage LCD multilignes (MTS 443 LCD)
- Conception IP54 ou IP20 (MTS 441)
- Réglage automatique de la tension secteur
- Contrôle du flux de matériaux
- Possibilité de régler plusieurs fonctions logiques du capteur
- Démarrage progressif réglable
- Avec contrôle du niveau de remplissage / débordement
- Compensation intégrée de la tension secteur avec amplitude de vibration constante

REOVIB MTS 620

- Affichage LED
- Possibilité de connecter un contact thermique externe pour surveiller la température des aimants (en option)
- Interfaces de bus de terrain interchangeables. Le REOVIB MTS 620 peut être configuré selon vos besoins

REOVIB MTS 441 IP54



REOVIB MTS 441 IP20



REOVIB MTS 442 IP54



REOVIB MTS 443 IP54 avec LCD



REOVIB MTS 620



REOVIB 2.0

NOUVEAU

IIoT-Ready

Caractéristiques techniques

Systèmes programmables de contrôle de l'angle de phase REOVIB MTS					
	MTS 441	MTS 442	MTS 443	MTS 443 - LCD	MTS 620
Entrée secteur	110 / 230 V détection automatique	110 / 230 V détection automatique	110 / 230 V détection automatique	110 / 230 V détection automatique	230 V, 400 V, 480 V commutable
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V	20...100 V / 40...210 V	210 V, 360 V, 430 V
Courant de sortie	6 A max. 10 A max. (option)	Par sortie max. 6 A	Par sortie max. 6 A	Par sortie max. 6 A	25 A
Nombre de sorties	1	2	3	3	1
Max. Courant de sortie de toutes les sorties	-	10 A	10 A	10 A	-
Fréquence de vibration	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)	50/100 Hz (60/120 Hz)	50 Hz (25 Hz, 33,3 Hz, 50 Hz, 100 Hz) 60 Hz (30 Hz, 40 Hz, 60 Hz, 120 Hz)
Valeur point de consigne	Affichage, potentiomètre 0...10 V, 0 (4)...20 mA	Affichage	Affichage	Affichage	Affichage LED, 0...10 V, 0 (4)...20 mA
Signal d'état	24 V CC	24 V CC	24 V CC	24 V CC	Changeur de relais 250 V, 1 A
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Alimentation capteur	24 V CC	24 V CC	24 V CC	24 V CC	24 V CC (en option)
Paramètre U_{min} / U_{max}	Affichage	Affichage	Affichage	Affichage	Affichage
Démarrage progressif	Réglable 0...5 s	Réglable 0...5 s	Réglable 0...5 s	Réglable 0...5 s	Réglable 0-60 s
Avec contrôle du niveau de remplissage / débordement	PNP, 24 V CC	Par sortie PNP, 24 V CC	Par sortie PNP, 24 V CC	Par sortie PNP, 24 V CC	PNP, 24 V CC (en option)
Compensation tension secteur	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle grossier/fin	✓	✓	✓	✓	✓
Fonction timer sélectionnable	✓	✓	✓	✓	-
Contrôle de temps mort du capteur	✓	✓	✓	✓	-
Conformité	CE, RoHS	CE, RoHS	CE, RoHS	CE, RoHS	CE, RoHS
Classe de protection	IP20/IP54	IP54	IP54	IP54	IP20



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 421 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 621 (6000 1/min, 3000 1/min), WI 211, WE 131
Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technique de convoyage, technologie de tamisage, technologie de remplissage et d'emballage

REOVIB MFS 158, 168

Les convertisseurs de fréquence des séries **REOVIB MFS 158** et **REOVIB MFS 168** sont dédiés à la technologie de convoyage vibrant et permettent de faire fonctionner le convoyeur vibrant à une fréquence de vibration optimale pour le matériau (de façon complètement indépendante de la fréquence de l'entrée secteur).

Avec **REOVIB MFS 168** il est aussi possible, grâce au système breveté par REO, de déterminer automatiquement la fréquence de résonance du système vibrant et de régler l'amplitude de vibration en conséquence. En outre, il est possible de programmer des liaisons logiques pour de nombreux capteurs et valves.

Les appareils de la série **REOVIB MFS 158** sont disponibles avec un courant de sortie max. de 4 A, et les appareils de la série **REOVIB MFS 168** sont disponibles avec un courant de sortie max. de 3 A, 6 A, 8 A. Il en existe des versions IP20 à installer dans des armoires de commande, ainsi que des unités autonomes IP54.

Les boîtiers IP54 peuvent être fournis avec plusieurs options de connexion :

- Câble d'entrée / câble de sortie
- Câble d'entrée / prise de sortie
- Solution complète de connexion par câble pour les connexions au secteur, à la sortie, et les connexions de contrôle

Avantages

- Appareils de contrôle de fréquence bon marché avec fonctionnalité vitale
- Appareil de contrôle de fréquence dédié au contrôle d'un convoyeur vibrant, indépendamment de la fréquence de l'entrée secteur
- Fréquences de convoyage réglables entre 35 et 140 Hz
- Compensation tension secteur à amplitude de vibration constante
- Tous les réglages peuvent être effectués au moyen de l'affichage intégré
- Courant de sortie sinusoïdal
- Peut être utilisé avec une tension de 110 V ou de 240 V, détection automatique.
- Les paramètres utilisateur peuvent être mémorisés
- Avec contrôle du niveau de remplissage / débordement
- Versions disponibles avec plusieurs classes de protection et plusieurs options de connexion
- **REOVIB MFS 168** : Détection automatique de la fréquence de résonance du système de convoyage vibrant (avec capteur de vibration supplémentaire) et option de régulation de l'amplitude de vibration. Il est possible d'obtenir des débits d'alimentation constants, indépendamment de la charge ou des changements du système mécanique.

REOVIB MFS 158 IP54



REOVIB MFS 158 IP20



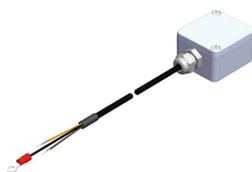
REOVIB MFS 168 IP54



REOVIB MFS 168 IP20



Capteur SW IP65



Caractéristiques techniques

REOVIB MFS		
	MFS 158	MFS 168
Entrée secteur	110 / 230 V détection automatique	110 / 230 V détection automatique
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	0... 100 V / 0... 205 V	0-100 V / 0-205 V
Tension de sortie	4 A max.	3 A / 6 A / 8 A max.
Fréquence de vibration	35...140 Hz	30...140 Hz
Valeur point de consigne	Affichage, potentiomètre, 0...10 V, 0 (4)... 20 mA	Affichage, potentiomètre, 0...10 V, 0 (4)... 20 mA
Signal d'état	Changeur de relais 250 V, 1 A	Changeur de relais 250 V, 1 A
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Alimentation capteur	24 V CC	24 V CC
Paramètre U_{min} / U_{max}	Affichage	Affichage
Démarrage progressif	Réglable 0...4 s	Réglable
Contrôle niveau de remplissage / débordement	PNP, 24 V CC (option)	PNP, 24 V CC (option)
Contrôle grossier/fin	✓ (Option)	✓ (Option)
Régulation de l'amplitude de vibration	-	✓ (Option)
Recherche fréquence de résonance	-	✓ (Option)
Compensation tension secteur	✓	✓
Conformité	CE, RoHS	CE, RoHS
Classe de protection IP20/IP54	IP20/IP54	IP20/IP54



Nos experts recommandent les aimants CA suivants : WI 111, WI 121, WI 321, WI 421, WI 621, WI 211, WE 131

REOVIB MFS 268 Système breveté

Les convertisseurs de fréquence de la série **REOVIB MFS 268** sont dédiés à la technologie de convoyage vibrant et permettent de faire fonctionner le convoyeur vibrant avec la fréquence de vibration optimale pour le matériau — avec une vaste plage de tensions d'entrée, de 110 V à 230 V (complètement indépendante de la fréquence du secteur). En outre, grâce au système breveté par REO, il est possible de déterminer automatiquement la fréquence de résonance du système vibrant et d'assigner des valeurs constantes à l'amplitude de vibration.

Les appareils peuvent être équipés en option d'interfaces de bus de terrain. Ils sont aussi disponibles dans des versions disposant de la certification UL/ CSA.

Les appareils de la série REOVIB MFS 268 sont disponibles avec un courant de sortie max. de 3 A, 6 A, 8 A. Il en existe des versions IP20 à installer dans des armoires de commande, ainsi que des versions pour mallette IP54. Le boîtier IP54 peut être fourni avec plusieurs options de connexion :

- Câble d'entrée / câble de sortie
- Câble d'entrée / prise de sortie
- Solution complète de connexion par câble pour les connexions au secteur, à la sortie, et les connexions de contrôle

Avantages

- Les unités de fréquence de REO peuvent contrôler un convoyeur vibrant indépendamment de la fréquence de l'entrée secteur.
- Recherche automatique de la fréquence de résonance du système de convoyage vibrant (avec capteur de vibration supplémentaire) et option de régulation de l'amplitude de vibration – possibilité de régler l'amplitude de vibration pour maintenir un taux d'alimentation constant, quels que soient la charge ou les changements du système mécanique
- Peut être fourni avec des interfaces de bus de terrain : ProfiNet, EtherNet/IP, EtherCAT, CAN-Bus, Profibus, DeviceNet
- Versions disponibles avec l'accréditation UL/CSA, en option
- Fréquences de convoyage réglables entre 5 et 300 Hz
- Compensation tension secteur à amplitude de vibration constante
- Tous les réglages peuvent être effectués au moyen de l'affichage intégré
- Courant de sortie sinusoïdal
- Peut être utilisé avec une tension de 110 V ou de 240 V détection autom.
- Les paramètres utilisateur peuvent être mémorisés
- Contrôle niveau de remplissage / débordement
- Versions disponibles avec plusieurs classes de protection et plusieurs options de connexion
- MFS 269 est disponible avec un signal de sortie CA en vue d'une utilisation avec une armature à aimant permanent.

REOVIB MFS 268 IP54
(avec un dissipateur thermique 6 A)



Capteur adapté :
Version IP54 de REOVIB SW



REOVIB MFS 268 IP20
ProfiNet*



* Également disponible avec les interfaces suivantes : EtherCat, Ethernet / IP, Profinet, Profibus, CAN-Bus, DeviceNet

Caractéristiques techniques

REOVIB MFS 268	
Entrée secteur	110 / 230 V détection automatique
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	0-100 V / 0-205 V
Courant de sortie	3 A / 6 A / 8 A max.
Fréquence de vibration	5-150 Hz (option 300 Hz)
Valeur point de consigne	Affichage, potentiomètre, 0-10 V, 0(4)-20 mA
Signal d'état	Changeur de relais 250 V, 1 A (ajustable)
Signal prêt	Changeur de relais 250 V, 1 A (ajustable)
Ext. activé	24 V CC, commutateur
Sortie valve	24 V, 150 mA (option)
Alimentation capteur	24 V CC
Paramètre U_{min} / U_{max}	Affichage LED
Démarrage progressif	Réglable 0-60 s
Arrêt progressif	Réglable 0-60 s
Contrôle niveau de remplissage / débordement	PNP, 24 V CC
Contrôle grossier/fin	✓
Régulation de l'amplitude de vibration	✓
Recherche fréquence de résonance	✓
Contrôle fréquence de résonance	✓
Fonction timer sélectionnable	✓
Contrôle de temps mort du capteur *	✓
Compensation tension secteur	✓
Détection court-circuit	✓
Limite du courant de sortie	✓
Connexion pour contact thermique pour contrôle de la température de l'aimant (Option)	-
Sortie de valve 24 V supplémentaire en option *1	✓
Interfaces de bus de terrain	ProfiNet, EtherNet/IP, EtherCat, Profibus-DP, CAN-Bus, DeviceNet,
Conformité	CE, RoHS, UL
Classe de protection	IP20/IP54
Température ambiante	0-45 °C



* Pour IP54
*1 Autres fréquences sur demande

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technologie de convoyage, technologie de tamisage, technologie de remplissage et d'emballage

Interfaces





REOVIB MFS 368 NOUVEAU Système breveté

Plus de technologies dans le même appareil. Telle est la devise du nouveau **REOVIB MFS 368**. Ces nouveaux appareils consomment jusqu'à 45 % d'électricité en moins. Autrement dit, leur empreinte énergétique est meilleure et leurs coûts de fonctionnement moindres. C'est possible grâce à la compensation de puissance réactive. La consommation d'énergie réduite est plus respectueuse de l'environnement, compte tenu de la réduction des émissions de CO².

Les convertisseurs de fréquence ont également des effets massifs sur la technologie de convoyage, avec une large plage de tension d'entrée (99 V - 264 V), qui assure une tension de sortie conséquente de 205 V max. Ils permettent ainsi d'utiliser un alimentateur vibrant à la fréquence de vibration la plus adaptée aux biens transportés, indépendamment de la fréquence de l'alimentation électrique. Aussi, l'appareil peut être utilisé dans le monde entier. Là où on aurait précédemment eu besoin de plusieurs convoyeurs ou de plusieurs aimants, un **REOVIB MFS 368** fait désormais l'affaire.

Il est donc possible de déterminer automatiquement la fréquence de résonance du système de vibration et de contrôler l'amplitude de vibration afin de lui assigner une valeur constante, au moyen de la procédure de contrôle ACC brevetée par REO. En l'espèce, l'avantage tient à ce que le convoyeur fonctionne automatiquement avec sa capacité de convoyage optimale, quels que soient la charge ou les paramètres techniques. Aucune adaptation chronophage du convoyeur n'est requise. Le nouveau **REOVIB MFS 368** permet d'atteindre des performances de convoyage optimales et maximales, même en cas de ressorts usés, de charges mécaniques changeantes ou de fluctuations de tension.

Le nouveau convertisseur a un filtre réseau actif intégré, ce qui permet d'économiser le coût supplémentaire d'un filtre réseau externe et de réduire la consommation d'énergie. L'appareil dispose en outre d'un affichage LCD dédié au texte. Un capteur de température pour les aimants peut éventuellement être connecté afin de garantir l'absence de défaillances dues aux aimants défectueux et d'accroître la sécurité opérationnelle des unités.

Au besoin, les appareils peuvent être équipés d'interfaces de bus de terrain. Il en existe aussi des versions qui ont reçu la certification UL/CSA. Cela permet de les utiliser facilement et de faire des tests dans des unités situées aux États-Unis et au Canada.

Les appareils de la série **REOVIB MFS 368** sont disponibles avec un courant de sortie maximal de 3 A, 6 A, 8 A. Il en existe une version IP20 à installer dans des armoires de commande, et une version à boîtier IP54. Les enveloppes IP54 peuvent être fournies avec plusieurs options de connexion :

- Câble d'entrée et de sortie
- Câble d'entrée et prise de sortie
- Complètement enfichable avec des prises d'entrée et de sortie, ainsi que des connecteurs de capteur

Avantages

- Réduction des harmoniques, donc des interférences secteur
- Efficacité énergétique due à la compensation de puissance réactive
- La puissance active est tirée du réseau électrique
- Tension de sortie de 205 V avec une plage de tensions de sortie comprises entre 99 V et 264 V
- Écran LCD avec un menu texte
- Détection court-circuit
- Limite du courant de sortie
- Possibilité (en option) de connecter un contact thermique externe pour surveiller la température des aimants
- Sortie de valve 24 V supplémentaire en option
- L'appareil peut être configuré selon vos exigences.

REOVIB MFS 368 IP54



REOVIB 2.0

NOUVEAU

IIoT-Ready

REOVIB MFS 368 IP20 avec interfaces



REOVIB 2.0

NOUVEAU

IIoT-Ready

Caractéristiques techniques

REOVIB MFS 368	
Tension d'entrée	99 V ... 264 V
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	0...205 V
Courant de sortie	3 A / 6 A / 8 A
Fréquence de vibration	20...140 Hz *1
Paramètre point de consigne	Écran LCD, 0 ... 10 V, 0 (4) ... 20 mA
Signal d'état	Changeur de relais 24 V, 1 A
Signal prêt	Changeur de relais 24 V, 1 A
Déclenchement ext.	24 V CC, commutateur
Sortie valve	24 V, 100 mA
Alimentation capteur	24 V CC
Paramètre U_{min} / U_{max}	Écran LCD
Démarrage progressif	Réglable 0-60 s
Arrêt progressif	Réglable 0-60 s
Contrôle du contrôle/Circuit de commutation	PNP, 24 V CC
Contrôle grossier/fin	✓
Contrôle amplitude	✓
Recherche fréquence de résonance	✓
Contrôle fréquence de résonance	✓
Fonctionnement par cycle sélectionnable	✓
Capteur - Contrôle temps mort *1	✓
Compensation tension secteur	✓
Détection court-circuit	✓
Limite du courant de sortie	✓
Connexion pour contact thermique pour contrôle de la température de l'aimant (Option)	✓
Sortie de valve 24 V supplémentaire en option *2	✓
Interfaces de bus de terrain	ProfiNet, EtherNet/IP, EtherCat, Profibus-DP, CAN-Bus, DeviceNet,
Conformité	CE, RoHS, UL en option
Classes de protection	IP20, IP54
Température ambiante	0-40 °C



*1 Autres fréquences sur demande
*2 Pour IP54

Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technologie de tamisage, technologie de remplissage et d'emballage

Interfaces



REOVIB MFS 268 HP Système breveté

Cette version haute puissance de l'appareil de contrôle de fréquence REOVIB MFS 268 peut être utilisée avec une tension secteur de 400 V et un courant de sortie de 8 ou 16 A max., ainsi qu'avec une tension secteur de 230 V et un courant de sortie de 12, 16 ou 32 A max. REO en propose des versions IP20, dédiées à être installées dans des armoires de commande, ainsi que des unités autonomes IP54 230 V et 12/16 A. Par ailleurs, nous serions enchantés de vous proposer un système pour armoire de commande adapté à vos exigences propres. Au besoin, il est également possible d'implémenter des versions spéciales du REOVIB MFS 268 HP.

Avantages

- Indépendant de la fréquence d'entrée secteur
- Capable de déterminer automatiquement la fréquence de résonance du système de convoyage vibrant (avec capteur de vibration supplémentaire) et de réguler l'amplitude de vibration. Il est possible de maintenir un débit d'alimentation constant, indépendamment de la charge ou des changements du système mécanique.
- Interfaces de bus de terrain : ProfiNet, EtherNet/IP, EtherCAT, CAN-Bus, Profibus, DeviceNet
- Disponible avec l'approbation UL/CSA dépendant du type (en option)
- Fréquences de convoyage réglables entre 5 et 300 Hz
- Compensation tension secteur à amplitude de vibration constante
- Tous les réglages peuvent être effectués au moyen de l'affichage intégré
- Courant de sortie sinusoïdal
- Peut être utilisé avec une entrée secteur 230 V ou 400 V
- Les paramètres utilisateur peuvent être mémorisés
- Contrôle niveau de remplissage / débordement
- Versions disponibles avec plusieurs classes de protection et plusieurs options de connexion
- MFS 269 HP est disponible avec un signal de sortie CA en vue d'une utilisation avec une armature à aimant permanent.

**REOVIB MFS 268 HP IP20
(Version 230 V-12/16 A)**



**REOVIB MFS 268 HP IP20
(Version 230 V - 32 A ou
400 V - 16 A)**



**REOVIB MFS 268 HP
(conception spéciale)**



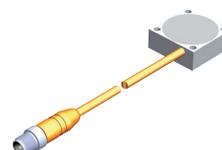
**REOVIB MFS 268 HP IP54
(Version 230 V - 12/16 A)**



**REOVIB MFS 268 HP
(Système complet pour
armoire de commande)**



**Version IP54 de REOVIB SW,
fiche M12, 4 broches**



Caractéristiques techniques

REOVIB MFS 268 HP			
Entrée secteur	115 / 230 V détection automatique	115 / 230 V détection automatique	230/400 V détection automatique
Fréquence secteur	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz	50/60 Hz +/- 3 Hz
Tension de sortie	0...100/0...205 V	0...100/0...205 V	0...205/0...360 V
Courant de sortie	12 / 16 A max.	32 A max.	8/16 A max.
Fréquence de vibration	5...150 Hz	5...150 Hz (300 Hz en option)	5...150 Hz (300 Hz en option)
Valeur point de consigne	Affichage, potentiomètre, 0... 10 V, 0 (4)... 20 mA	Affichage, potentiomètre, 0... 10 V, 0 (4)... 20 mA	Affichage, potentiomètre, 0... 10 V, 0 (4)... 20 mA
Signal d'état	Changeur de relais 250 V, 1 A	Changeur de relais 250 V, 1 A	Changeur de relais 250 V, 1 A
Ext. activé	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur	24 V CC, commutateur
Sortie valve	24 V, 150 mA (IP54)	-	-
Alimentation capteur	24 V CC	24 V CC	24 V CC
Paramètre Umin / Umax	Affichage	Affichage	Affichage
Démarrage progressif	Réglable 0-60 s	Réglable 0-60 s	Réglable 0-60 s
Contrôle niveau de remplissage / débordement	PNP, 24 V CC	PNP, 24 V CC	PNP, 24 V CC
Contrôle grossier/fin	✓	✓	✓
Régulation de l'amplitude de vibration	✓	✓	✓
Recherche fréquence de résonance	✓	✓	✓
Fonction timer sélectionnable	✓	✓	✓
Contrôle de temps mort du capteur	✓	✓	✓
Compensation tension secteur	✓	✓	✓
Interfaces de bus de terrain	ProfiNet, EtherNet/IP, EtherCat, Profibus-DP, CAN-Bus, DeviceNet,		
Conformité aux normes	CE, RoHS, UL/CSA (option)	CE, RoHS	CE, RoHS
Classe de protection	IP20/IP54	IP20	IP20



Applications usuelles : Automatisation du convoyage et de l'assemblage, technique de convoyage, technologie de tamisage, technologie de remplissage et d'emballage

Interfaces



Équipement de mesure REOVIB

La **REOVIB Testbox 122** a été conçue pour fournir des indications de tension et de courant précises lors de l'entretien et de l'essai des convoyeurs vibrants. Les appareils sont équipés d'instruments de mesure à fer mobile, et des connecteurs externes sont fournis en vue d'une connexion rapide et sûre à l'alimentateur et au contrôleur.

L'unité de mesure portable **REOVIB SWM 4000** est utilisée pour configurer, tester et entretenir les convoyeurs vibrants. Cet appareil manuel fonctionne avec une batterie, ce qui le rend particulièrement mobile. La fréquence [Hz], l'amplitude de vibration [mm], la vitesse des vibrations [cm/s] et l'accélération des vibrations [g] peuvent être mesurées avec un capteur d'accélération. Les valeurs sont indiquées sur l'affichage LCD intégré et peuvent ainsi être mémorisées dans l'équipement (40 valeurs mesurées). L'interface USB intégrée peut transférer un fichier de données sauvegardées sur un PC, en vue d'analyses ultérieures.

Le capteur **REOVIB SWM 1000** a été conçu pour surveiller des alimentateurs vibrants. Le capteur mesure l'accélération d'un alimentateur vibrant à entraînement moteur ou magnétique. Il dispose de sorties 0 (4)...20 mA pour l'accélération de vibration [g] et l'amplitude de vibration [mm]. La sortie du capteur peut être connectée directement à un instrument de mesure (avec une entrée 0 (4)...20 mA) ou à un contrôleur PLC, en vue de l'évaluation et de la surveillance.

L'appareil d'atelier **REOVIB 6050** contient une commande de fréquence REOVIB MFS dédiée aux convoyeurs vibrants. Elle a été spécialement développée pour être utilisée lors de l'entretien, de la construction et de la conception des convoyeurs vibrants. Lors des contrôles rapides, la valeur désirée de l'amplitude de vibration est réglable grâce à un potentiomètre, et un ampèremètre intégré fournit des indications sur le courant de fonctionnement de l'alimentateur.

L'unité d'atelier et de diagnostic **REOVIB 6100** est un appareil contrôlé par microprocesseur. Une unité de fréquence REOVIB MFS intégrée contrôle l'alimentateur tout en déterminant simultanément la fréquence de vibration [Hz], l'amplitude de vibration [mm], la vitesse des vibrations [cm/s] et l'accélération des vibrations [g]. Les valeurs sont affichées sur l'affichage LCD intégré et peuvent ainsi être mémorisées dans l'équipement (40 valeurs mesurées). L'interface USB intégrée peut transférer un fichier de données sauvegardées sur un PC, en vue d'analyses ultérieures. La fréquence de fonctionnement du convoyeur peut être définie manuellement ou déterminée indépendamment au moyen d'un capteur de vibration à recherche de fréquence automatique.

L'appareil de surveillance **REOVIB SWM 843** mesure et affiche la performance vibratoire des alimentateurs vibrants. La vibration est surveillée au moyen d'un accéléromètre, et les valeurs instantanément mesurées sont indiquées sur l'affichage à cinq chiffres et sept segments. Il s'agit de la valeur de l'accélération [g], de l'amplitude de vibration [mm] et de la fréquence de vibration [Hz]. La valeur d'accélération est aussi fournie via la sortie analogique 0 (4)...20 mA. Il est ainsi possible d'effectuer une connexion directe à un instrument de mesure ou une connexion à un appareil de mesure externe, p. ex. à un contrôleur PLC, à des fins d'évaluation et de surveillance.

Le **REOVIB BK 032** est un appareil de surveillance qui mesure le comportement vibratoire des alimentateurs vibrants. Utilisé avec un capteur d'accélération, cet appareil d'évaluation permet de déterminer une fenêtre d'utilisation acceptable grâce au réglage de limites maximale et minimale. Si l'appareil fonctionne hors de cette fenêtre, ce qui peut signaler un problème mécanique, un relais associé bascule, ce qui peut déclencher une alarme externe.

Notre équipement de mesure :

- **Boîte de test 122** : Instrument de mesure analogique pour le contrôle et le test des convoyeurs vibrants
- **REOVIB 6050** : Équipement d'atelier utile lors du développement et de la conception des convoyeurs vibrants
- **REOVIB 6100** : Unité d'atelier et de diagnostic utilisé pour le développement, la construction et le contrôle de qualité des convoyeurs vibrants.
- **REOVIB SWM 4000** : Instrument portable pour le test des convoyeurs vibrants.
- **REOVIB SWM 1000** : Capteurs d'accélération et d'amplitude de vibration pour les convoyeurs vibrants
- **REOVIB SWM 843** : Dispositif de surveillance des alimentateurs vibrants
- **REOVIB BK 032** : Dispositif de surveillance des alimentateurs vibrants

REOVIB SWM 4000



REOVIB 6050



REOVIB Testbox 122



REOVIB SWM 843



REOVIB SWM 1000



REOVIB 6100



Caractéristiques techniques

Équipement de mesure REOVIB

	Boîte de test 122	REOVIB 6050	REOVIB 6100	SWM 4000
Description	Instrument analogique avec instruments de mesure à fer mobile	Équipement d'atelier utilisé pour l'entretien et la fabrication de convoyeurs vibrants	Équipement d'atelier et de diagnostic utilisé pour le développement, la construction et le contrôle de la qualité des convoyeurs vibrants	Instrument portable pour le contrôle et le test des convoyeurs vibrants
Fonction	Mesure du courant et de la tension du système d'entraînement	Piloter le convoyeur avec une commande de fréquence, déterminer la fréquence de résonance, mesurer le courant du solénoïde.	Piloter le convoyeur avec un contrôleur de fréquence, déterminer la fréquence de résonance, mesurer le courant de l'aimant. Mesurer l'accélération, l'amplitude et la fréquence des vibrations et la vitesse théorique du convoyeur	Mesure indépendante de la fréquence et de l'amplitude de vibration, de l'accélération vibratoire et de la vitesse vibratoire. Pas d'entraînement

Équipement de mesure REOVIB

	SWM 1 000	SWM 843	REOVIB BK 032
Description	Capteur d'accélération et d'amplitude de vibration pour les alimentateurs vibrants	Dispositif de surveillance des alimentateurs vibrants	Dispositif de surveillance pour alimentateurs vibrants
Fonction	Mesure indépendante de l'amplitude des vibrations et de l'accélération vibratoire. Une valeur mesurée analogique de chacun de ces éléments est émise afin d'être affichée sur un instrument de mesure ou d'être surveillée surveillance par un PLC.	Mesure de la fréquence, de l'amplitude ou de l'accélération. Affichage de la valeur mesurée sur l'affichage LED intégré. Émission d'un signal de mesure analogique. Sorties de relais pour indiquer que les valeurs min. et max. d'accélération réglables ont été atteintes	Mesure de l'accélération des alimentateurs vibrants. Sorties relais pour indiquer que les valeurs min. et max. d'accélération réglables ont été atteintes.

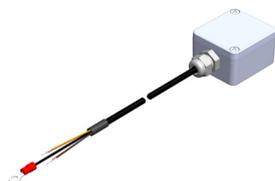


Accéléromètres REOVIB

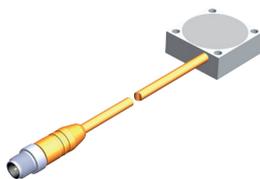
Avantages

- Boîtier en aluminium
- Versions low cost disponibles
- Conçu en vue de conditions difficiles (en option)
- Poids léger
- Fonctionnalité Plug + Play pour les
- Contrôleurs REOVIB MFS 168+268 et les appareils de mesure REOVIB 6050 et 6100

Version IP65 de REOVIB SW,
câble avec extrémités ouvertes



Version IP54 de REOVIB SW,
fiche M12, 4 broches



Caractéristiques techniques

Accéléromètres REOVIB								
Type	SW 07	SW 80	SW 40	SW 41	SW 42	SW 09	SW 85	
Classe de protection	IP65 (aluminium coulé sous pression)						IP65 (aluminium coulé sous pression)	
Type de connexion	Câble avec extrémités ouvertes						fiche M12, 4 broches	
Signal de mesure [mV/g]	300	300	600	600	600	2 000	300	
Plage de fréquence [Hz]	30...150	30...150	10...60	10...60	10...60	5...20	30...150	
Longueur du câble [m]	5	16	5	10	15	2	5	

Accéléromètres REOVIB								
Type	SW 61	SW 12	SW 10	SW 22	SW 50	SW 53	SW 15	SW 51
Classe de protection	IP65 (aluminium coulé sous pression)							
Type de connexion	Câble avec extrémités ouvertes							
Signal de mesure [mV/g]	100	300	300	300	300	300	300	300
Plage de fréquence [Hz]	60...250	30...150	30...150	30...150	30...150	30...150	30...150	30...150
Longueur du câble [m]	5	1	2	2,5	5	5	10	10

Accéléromètres REOVIB								
Type	SW 52	SW 54	SW 30	SW 29	SW 28	SW 27	SW 26	SW 14
Classe de protection	IP65 (aluminium coulé sous pression)							
Type de connexion	Câble avec extrémités ouvertes							
Signal de mesure [mV/g]	300	300	600	600	600	600	600	2 000
Plage de fréquence [Hz]	30...150	30...150	10...60	10...60	10...60	10...60	10...60	5...20
Longueur du câble [m]	15	30	2	3	5	10	15	10

Accéléromètres REOVIB											
Type	SW 62	SW 66	SW 70	SW 69	SW 71	SW 68	SW 67	SW 72	SW 73	SW 74	SW 75
Classe de protection	IP65 (aluminium coulé sous pression)										
Type de connexion	fiche M12, 4 broches										
Signal de mesure [mV/g]	100	150	300	300	300	300	300	600	600	600	600
Plage de fréquence [Hz]	60...250	60...200	30...150	30...150	30...150	30...150	30...150	10...60	10...60	10...60	10...60
Longueur du câble [m]	5	2	2	3	5	10	15	2	5	10	15



Accessoires de connexion REOVIB

Avantages

- Solutions de connexion simples pour REOVIB équipement de contrôle et de mesure
- Plusieurs versions (droite / angle de 90°)
- Plusieurs types de matériau (métal, plastique)

Prise de sortie, noire, angle de 90°



Connecteur d'entrée gris, angle de 90°



Couplage d'entrée en métal, droit



Fiche capteur 5 broches M12



Fiche capteur 4 broches M12



Caractéristiques techniques

Accessoires de connexion REOVIB			
	Prise de sortie	Connecteur d'entrée	Fiches capteur
Matériau	Plastique, gris	Plastique, gris	Plastique, gris
	Plastique, noir	Plastique, noir	Plastique, noir
	Métal	Métal	Métal
Version	Droite	Droite	M12, 4 broches
	Angle de 90°	Angle de 90°	M12, 5 broches



REOVIB 2.0

L'outil de contrôle le plus sûr et le plus moderne au monde !

- REOVIB MFS 368, SMART-MIC, MTS 620
- Aimants CA REOVIB
- IIoT-Ready

Vous trouverez toutes les informations sur la nouvelle série à cette adresse :

www.reovib.com



REONET

NOUVEAU

En toute simplicité
Soyez toujours connecté

L'industrie 4.0 numérise la production. Les technologies et les processus numériques renouvellent complètement l'approche de la production et des services. À mesure que l'industrie évolue, les besoins de production et de communication augmentent, eu égard à la scalabilité et à l'interopérabilité.

REO est le partenaire compétent qui vous aidera à prendre à bras le corps les défis de l'industrie 4.0. À cette fin, REO équipera ses appareils compatibles avec l'internet industriel des objets et présentera des solutions hardware et logicielles spécialement développées.

Grâce à l'interface REONET DL, vous pouvez accéder aux appareils via une infrastructure réseau traditionnelle. L'utilisation d'OPC UA, de REONET DL permet de participer au plus large écosystème du monde fondé sur des normes.

Nous permettons en outre de simplifier la configuration des appareils, grâce au logiciel REONET CT. Une interface web permet de créer et de distribuer les configurations des appareils. Le processus automatisé assure qu'aucun paramètre n'est oublié et que les appareils sont fournis comme prévu. En outre, le logiciel permet de sauvegarder des configurations qui pourront être adaptées ou restaurées ultérieurement.

The REO logo is displayed in white, stylized, outlined letters on a solid blue rectangular background. The letters are bold and modern, with the 'O' having a square-like shape.

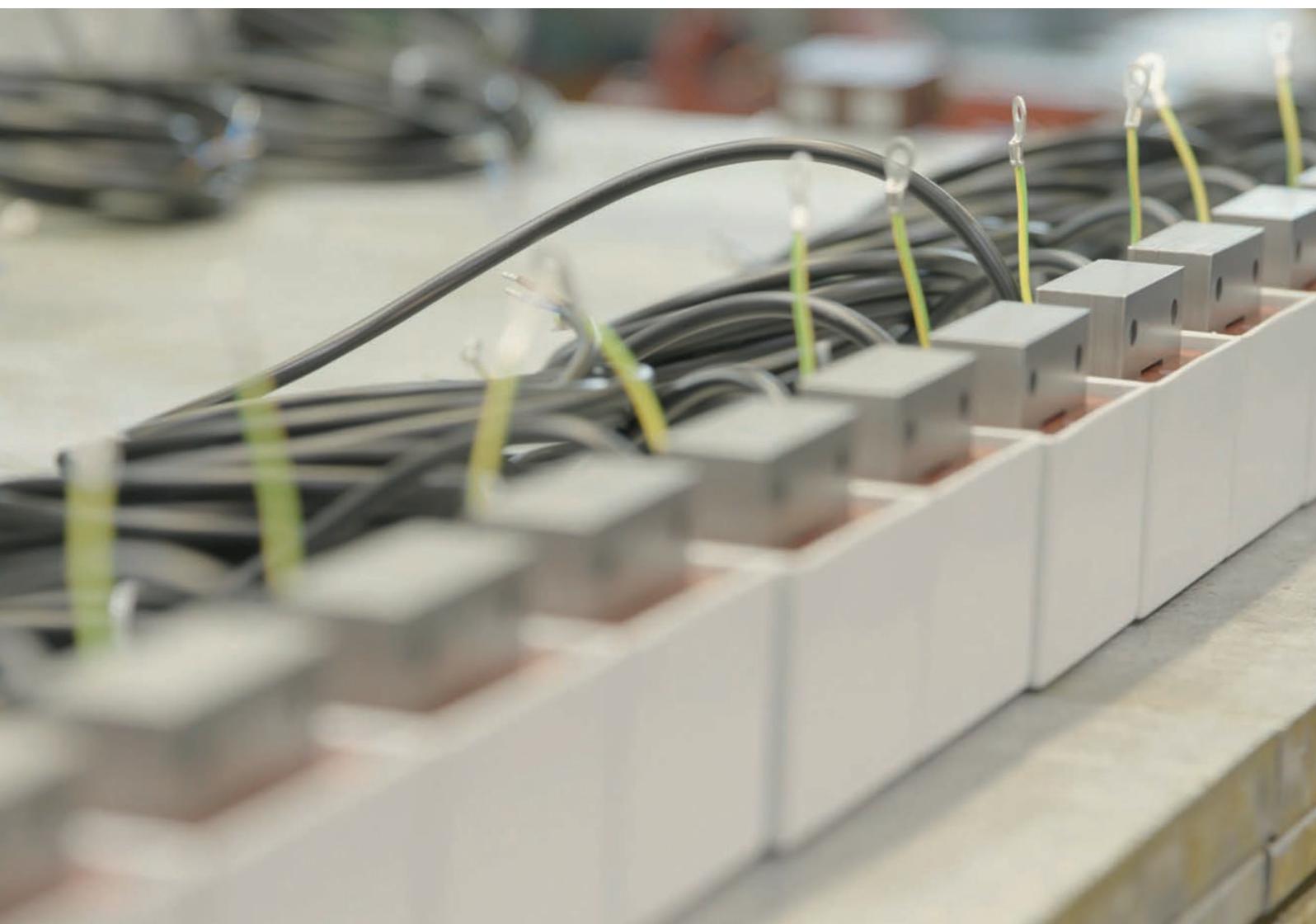
REOVIB

Aimants CA



Aimants CA REOVIB

Choses à savoir	P. 35
REOVIB WI 111	P. 36-37
REOVIB WI 121	P. 38-39
REOVIB WI 421	P. 40-41
REOVIB WI 721	P. 42-43
REOVIB WI 211	P. 44-45
REOVIB WE 131	P. 46-47
Service	P. 48
Informations générales	P. 49



Choses à savoir au sujet de REOVIB

Aimants CA

Informations générales

L'électroaimant complet est composé du noyau qui porte l'enroulement et de l'armature correspondante (pièce I). L'électroaimant, l'armature et les ressorts plats constituent le système d'entraînement de l'alimentateur vibrant. La différence de poids entre la masse restante, la masse oscillante et la force du ressort donne lieu à un système de vibration par résonance. Les alimentateurs vibrants peuvent donc seulement fonctionner dans une plage de fréquence relativement étroite autour du point de résonance. Tous les composants du système d'entraînement doivent être réglés sur cette fréquence. Il est donc essentiel que l'électroaimant soit conçu en vue de la bonne fréquence. Sinon la puissance totale de l'aimant ne pourrait pas être utilisée, ou ce dernier surchaufferait en raison d'une augmentation des pertes. Grâce aux systèmes de contrôle conventionnels, la plupart des alimentateurs vibrants fonctionnent avec une fréquence de vibration égale à celle de l'alimentation ou au double de cette dernière. 50 Hz ou 100

Systèmes de vibration basse fréquence

Les systèmes basse fréquence aux fréquences de vibration d'env. 15 Hz et 25 Hz sont utilisés pour des applications particulières (convoyage en vrac, produit aux propriétés d'alimentation spéciales). Ces systèmes doivent fonctionner avec des convertisseurs de fréquence spéciaux (REOVIB MFS).

Fréquence de vibration

Outre la mention de la fréquence en Hz, les termes « pleine onde » (6 000 vibrations/min.) et « demi-onde » (3 000 vibrations/min.) sont généralement utilisés pour indiquer la fréquence de vibration.

Les termes « pleine onde » et « demi-onde » font référence à l'onde sinusoïdale de la fréquence d'alimentation :
Avec une demi-onde = 50 Hz (60 Hz), une demi-onde sinusoïdale est bloquée par une diode ou un triac.
Avec une pleine onde = 50 Hz (60 Hz), les demi-ondes positive et négative produisent chacune une vibration.
33 000 vibrations/min = 50 Hz (50 x 60 s), ou
6 000 vibrations/min = 50 Hz (100 x 60 s) sont comparables aux révolutions par minute (rpm) spécifiées d'un moteur.

Il est essentiel que la fréquence de vibration mécanique du système de l'alimentateur, l'entrefer et le type de contrôle d'entraînement (tension de sortie et fréquence de sortie) de la version électrique des électroaimants soient pris en compte.

Aimants CA, série*

Série REOVIB WI 111

Série standard, entièrement encapsulée, puissance maximale de 350 VA à 3 000 1/min ou 6 000 1/min

- Fixation possible au moyen de trous ronds, d'une plaque de base ou de trous oblongs
- Sortie du câble par le bas ou le côté

Série REOVIB WI 121

Série standard, entièrement encapsulée, puissance maximale de 3 900 VA à 3 000 1/min ou 6 000 1/min

- Fixation au moyen des trous taraudés aveugles à la base de l'aimant et de l'armature
- Sortie du câble par le bas avec un câble blindé ou non blindé

Série REOVIB WI 421

Modèle à plaque en nickel, complètement encapsulé 900 1/min, 1 500 1/min, 3 000 1/min ou 6 000 1/min, puissance maximale 1 265 VA

- Fixation au moyen des trous taraudés aveugles à la base de l'aimant et de l'armature
- Sortie du câble par le bas avec un câble blindé ou non blindé

Série REOVIB WI 721 **NOUVEAU** **Approuvé par la FDA**

Modèle thermolaqué, complètement encapsulé 900 1/min, 1 500 1/min, 3 000 1/min ou 6 000 1/min, puissance maximale 3 900 VA

- Fixation au moyen des trous taraudés aveugles à la base de l'aimant et de l'armature
- Sortie du câble par le bas avec un câble blindé ou non blindé

Série REOVIB WI 211

Série aux options de tension/fréquence réglables, complètement encapsulée, puissance maximale 250 VA à 3 000 1/min ou 6 000 1/min

- Fixation possible au moyen de trous ronds, d'une plaque de base ou de trous oblongs
- Sortie du câble par le bas ou le côté

Série REOVIB WE 131

Série de forme EI, puissance maximale 690 VA à 3 000 1/min ou 6 000 1/min

- Fixation au moyen des trous taraudés aveugles à la base de l'aimant et de l'armature

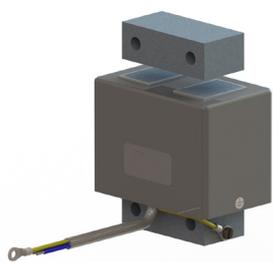
* Outre les séries recensées, nous proposons des solutions spéciales / aimants sur mesure.

REOVIB WI 111

Avantages

- Ratio taille/performance optimal
- Facilement réglable
- Fixation sécurisée grâce à une plaque de base solide / fixation via le noyau
- Structure compacte et robuste

Fixation au moyen de la plaque de base (en option)



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

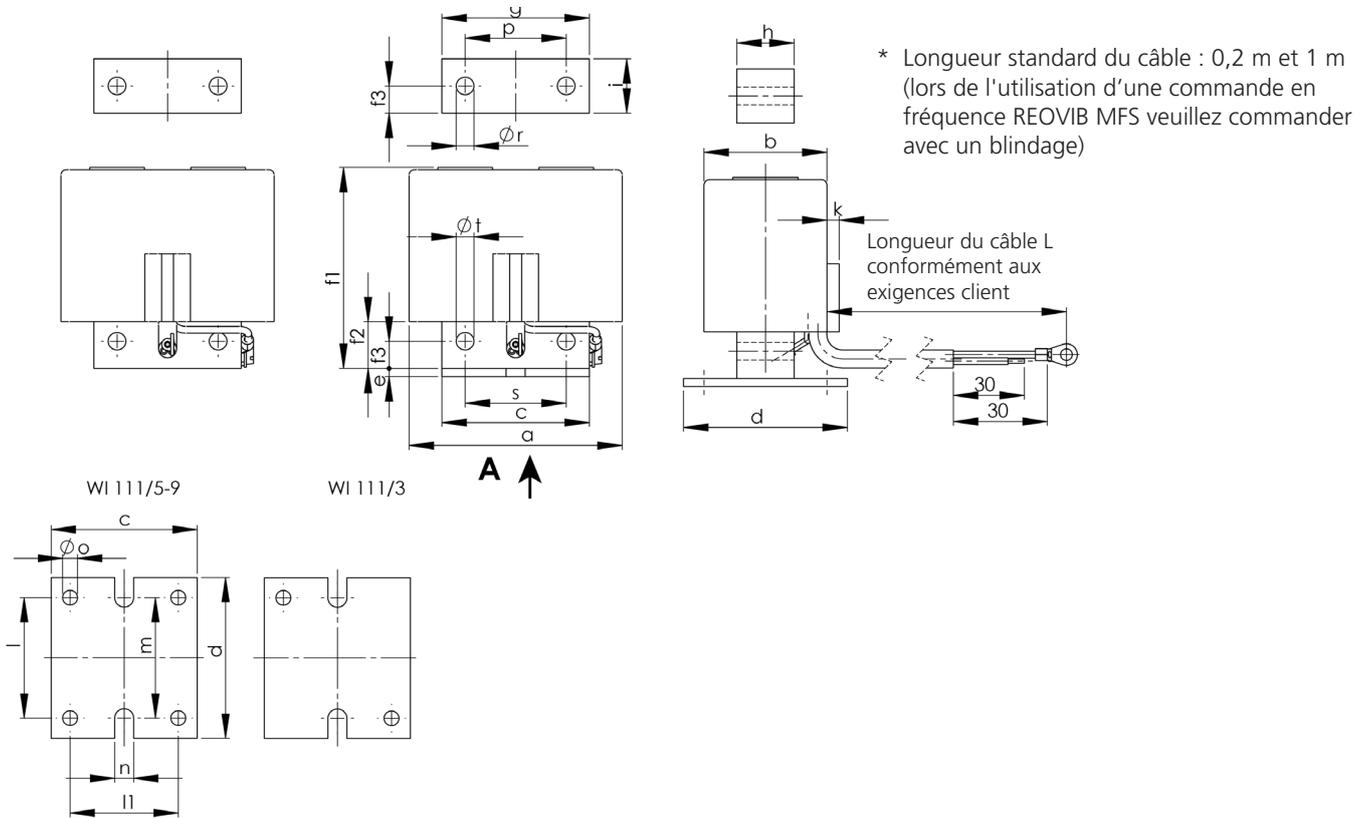
REOVIB WI 111						
Types	Entrefer nominal max [mm]	Puissance à 3 000 1/min [VA]	Courant nominal = courant nominal thermique à 230 V [A]	Force de traction maximale à l'entrefer nominal [N]	Poids [kg]	
		6 000 1/min [VA]			Aimant	Armature
REOVIB WI 111/3	2	15	0,065	5	0,135	0,025
REOVIB WI 111/5	1	60	0,26	38	0,405	0,085
REOVIB WI 111/6	2,5	70	0,3	24	0,58	0,11
REOVIB WI 111/7	3	140	0,6	45	1,15	0,165
REOVIB WI 111/9	3	350	1,5	150	1,98	0,33



Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS
Applications usuelles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

Dimensions en mm

REOVIB WI 111																					
Types	a	b	c	d	e	f1	f2	f3	g	h	l	k	l	l1	m	ø _n	ø _o	p	ø _r	s	ø _t
REOVIB WI 111/3	44,4	26,4	30	32	2	42	9	5	30	12	10	4,2	22	20	22	4,2	4,4	-	4,4	20	3,6
REOVIB WI 111/5	61,5	31,5	45	50	3	63	14	7,5	45	16	15	3	43	35	36	4,2	4,4	15	5,1	28	5,1
REOVIB WI 111/6	64	42	45	50	3	63	14	7,5	45	20,5	15	-	43	35	36	4,2	4,4	15	5,1	28	5,1
REOVIB WI 111/7	78	47	54	60	3	77	17	10	54	21	20	4,5	45	40	45	7	5,5	20	6,5	37	6,5
REOVIB WI 111/9	90	56	66	83	3	88	19	11	66	32,5	22	-	66	50	66	7	6,4	44	8,1	44	8,1



REOVIB WI 121

Série standard

Avantages

- Ratio taille/performance optimal
- Facilement réglable
- Puissance maximale 3 900 VA
- Force de traction maximale 6 900 N
- Profil bas

REOVIB WI 121



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

REOVIB WI 121									
Types	Entrefer nominal max. [mm]	Puissance à 6 000 1/ min [VA]	Courant nominal = courant nominal thermique à 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Puissance à 3 000 1/ min [VA]	Courant nominal thermique de 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Poids [kg]	
								Aimant	Armature
REOVIB WI 121/10	2,5	320	1,4	230	280	1,2	229	2,1	0,34
REOVIB WI 121/12	3	450	1,95	330	425	1,85	318	2,8	0,62
REOVIB WI 121/14	3	1 200	5,2	850	1 100	4,8	1 350	6,9	1,45
REOVIB WI 121/16	3	2 200	9,5	1 590	1 890	8,2	2 620	10,5	2,6
REOVIB WI 121/18	3	-	-	-	3 900	16,9	6 900	28	9

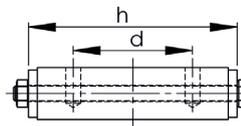
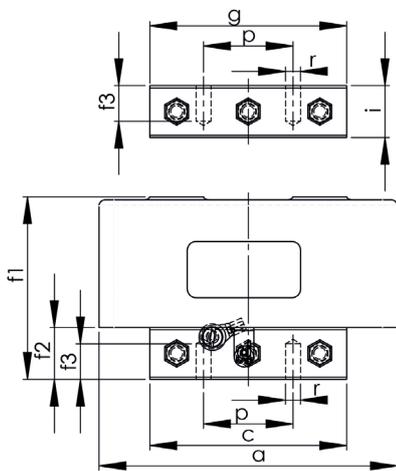


Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

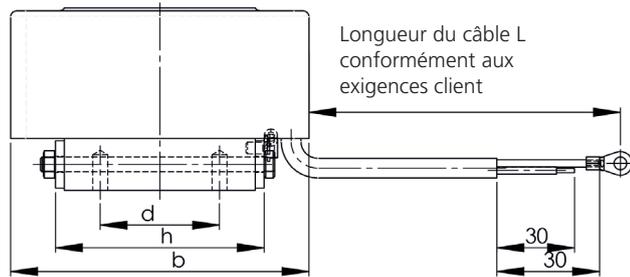
Applications usuelles : Industrie de l'emballage, secteur du pesage pour les processus d'alimentation, processus de tri, processus d'automatisation, équipements de montage à entraînements électromagnétiques

Dimensions en mm

REOVIB WI 121												
Types	a	b	c	d	f1	f2	f3	g	h	i	p	r
REOVIB WI 121/10	100	68	66	-	61,5	12	9	66	38	17,5	30	M6
REOVIB WI 121/12	100	100	66	40	61,5	15	9	66	70	17,5	30	M6
REOVIB WI 121/14	155	110	108	-	90,5	23	15	108	68	26,5	50	M10
REOVIB WI 121/16	155	168	108	80	90,5	23	15	108	126	26,5	50	M10
REOVIB WI 121/18	230	170	169	65	128,5	42	18	169	120	47,5	75	M12



* Longueur standard du câble : 1 m
(lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un blindage)



REOVIB WI 421

Modèle à plaque en nickel

Avantages

- Protection contre la corrosion grâce à une plaque de nickel
- Ratio taille/performance optimal
- Facilement réglable
- Puissance maximale 2 020 VA
- Également adapté aux applications basse fréquence
- Force de traction maximale 2 900 N
- Profil bas



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

REOVIB WI 421									
Types	Entrefer nominal max. [mm]	Puissance à 6 000 1/ min [VA]	Courant nominal = thermique à 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Puissance à 3 000 1/ min [VA]	Courant nominal thermique de 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Poids [kg]	
								Aimant	Armature
REOVIB WI 421/10	2,5	200	0,87	110	156	0,68	128	2,1	0,34
REOVIB WI 421/12	3	350	1,52	150	300	1,3	264	2,8	0,62
REOVIB WI 421/14	3	800	3,5	580	748	3,25	570	6,9	1,45
REOVIB WI 421/16	3	1 600	6,9	1 500	1 265	5,5	1 400	10,5	2,6
REOVIB WI 421/18	3	-	-	-	2 020	8,8	2 900	28	9

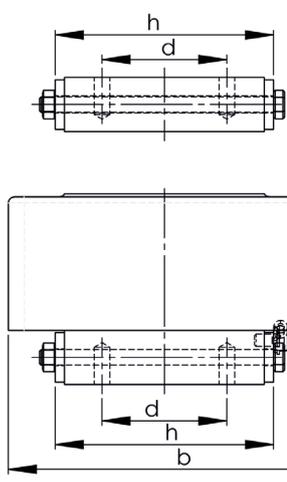
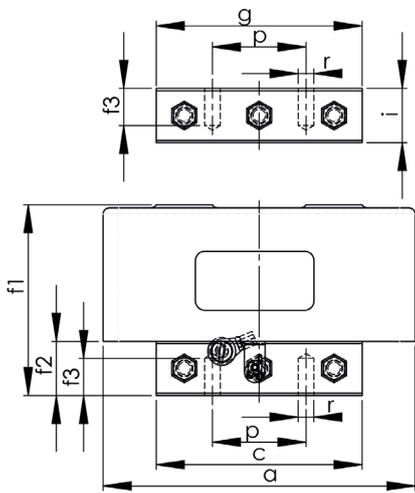


Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

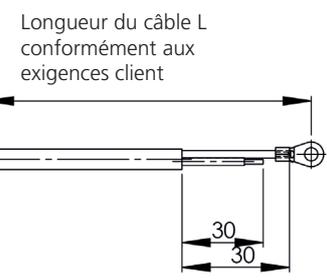
Applications usuelles : Industrie de l'emballage, secteur du pesage pour les processus d'alimentation et de tri, processus d'automatisation et équipements de montage à entraînements électromagnétiques, particulièrement adaptés au secteur de l'agroalimentaire et au secteur pharmaceutique

Dimensions en mm

REOVIB WI 421												
Types	a	b	c	d	f1	f2	f3	g	h	i	p	r
REOVIB WI 421/10	100	68	66	-	61,5	12	9	66	38	17,5	30	M6
REOVIB WI 421/12	100	100	66	40	61,5	15	9	66	70	17,5	30	M6
REOVIB WI 421/14	155	110	108	-	90,5	23	15	108	68	26,5	50	M10
REOVIB WI 421/16	155	168	108	80	90,5	23	15	108	126	26,5	50	M10
REOVIB WI 421/18	230	170	169	65	128,5	42	18	169	120	47,5	75	M12



* Longueur standard du câble : 1 m
 (lors de l'utilisation d'une
 commande en fréquence
 REOVIB MFS veuillez
 commander avec un blindage)



REOVIB WI 721

Modèle thermolaqué

Avantages

- Protection contre la corrosion grâce au thermolaquage
- Approuvé par la FDA
- Ratio taille/performance optimal
- Facilement réglable
- Puissance maximale 3 900 VA
- Également adapté aux applications basse fréquence
- Force de traction maximale 6 900 N
- Profil bas



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

REOVIB WI 721									
Types	Entrefer nominal max. [mm]	Puissance à 6 000 1/min [VA]	Courant nominal = thermique à 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Puissance à 3 000 1/min [VA]	Courant nominal thermique de 230 V [A]	Traction maximale force à l'entrefer nominal [N]	Poids [kg]	
								Aimant	Armature
REOVIB WI 721/10	2,5	320	1,4	230	280	1,2	229	2,1	0,34
REOVIB WI 721/12	3	450	1,95	330	425	1,85	318	2,8	0,62
REOVIB WI 721/14	3	1 200	5,2	850	1 200	5,2	1 410	6,9	1,45
REOVIB WI 721/16	3	2 200	9,5	1 590	1 890	8,2	2 620	10,5	2,6
REOVIB WI 721/18	3	-	-	-	3 900	16,9	6 900	28	9

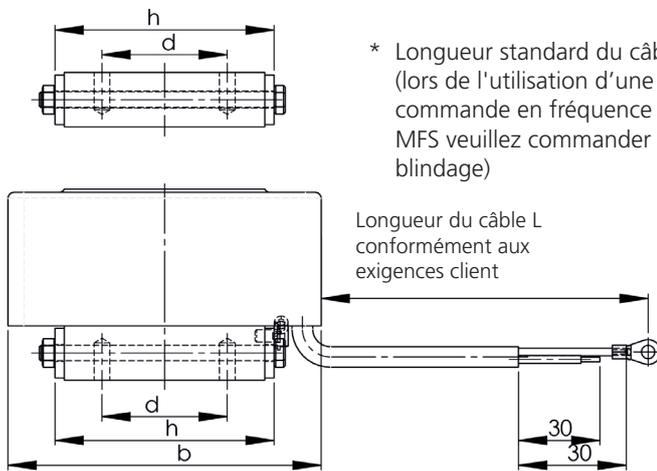
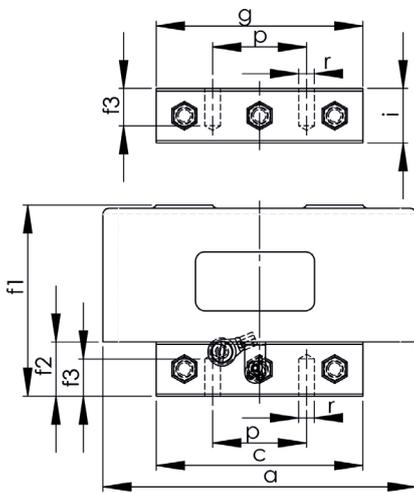


Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

Applications usuelles : Industrie de l'emballage, secteur du pesage pour les processus d'alimentation et de tri, processus d'automatisation et équipements de montage à entraînements électromagnétiques, particulièrement adaptés au secteur de l'agroalimentaire et au secteur pharmaceutique (conforme à la FDA)

Dimensions en mm

REOVIB WI 721												
Types	a	b	c	d	f1	f2	f3	g	h	i	p	r
REOVIB WI 721/10	100	68	67	-	62,5	12,5	9	67	39	18,5	30	M6
REOVIB WI 721/12	100	100	67	40	62,5	15,5	9	67	71	18,5	30	M6
REOVIB WI 721/14	155	110	109	-	91,5	23,5	15	109	69	27,5	50	M10
REOVIB WI 721/16	155	168	109	80	91,5	23,5	15	109	127	27,5	50	M10
REOVIB WI 721/18	230	170	170	65	129,5	42,5	18	170	121	48,5	75	M12



* Longueur standard du câble : 1 m
(lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un blindage)

Longueur du câble L conformément aux exigences client

REOVIB WI 211

Avec des options de tension/fréquence réglables

Avantages

- Puissance maximale 250 VA
- Les options de tension/fréquence réglables améliorent la flexibilité
- Changement rapide de la tension de connexion au moyen de la
- touche de sélection appropriée



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

REOVIB WI 211						
Types	Entrefer nominal max [mm]	Puissance à 3 000 1/min [VA]	Courant nominal = thermique courant nominal à 230 V [A]	Force de traction maximale à l'entrefer nominal [N]	Poids [kg]	
		6 000 1/min [VA]			Aimant	Armature
REOVIB WI 211/7	1	175	0,75	40	1,15	0,165
REOVIB WI 211/9	1	210	0,9	105	1,96	0,33
REOVIB WI 211/10	1	250	1,1	210	2,1	0,34



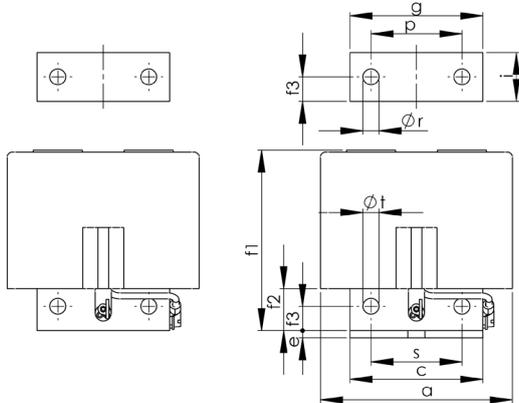
Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

Applications usuelles : Industrie de l'emballage, secteur du pesage pour les processus d'alimentation et de tri, processus d'automatisation et équipements de montage qui utilisent des entraînements électromagnétiques

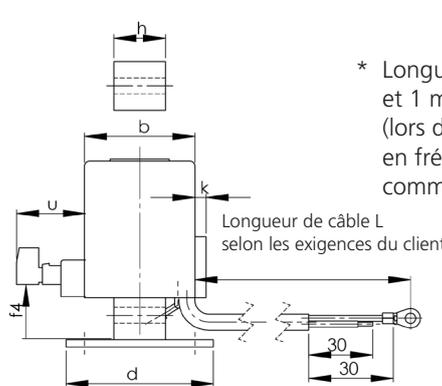
Dimensions en mm

REOVIB WI 211																		
Types	a	b	c	d	e	f	f1	f2	f3	f4	g	h	i	k	p	r	s	øt
REOVIB WI 211/7	78	47	54	60	3	77	74	17	10	22	54	21	20	31	20	6,5	37	6,5
REOVIB WI 211/9	90	56	66	83	3	91	88	19	11	24	66	32,5	22	31	44	8,1	44	8
REOVIB WI 211/10	100	68	66	-	-	-	61,5	12	9	48	66	38	17,5	31	30	M6	-	-

Standard : sans plaque de base



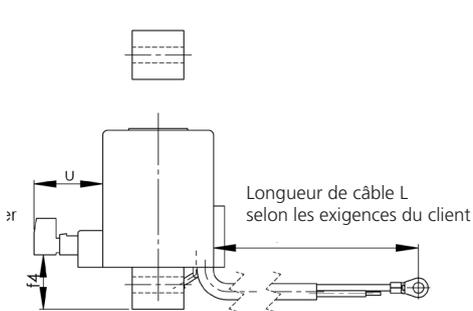
avec plaque de base



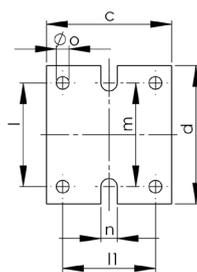
* Longueur standard du câble : 0,2 m et 1 m
(lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un blindage)

Longueur de câble L selon les exigences du client

avec sélecteur tension/fréquence



Voir A
Plaque de base pour tous les types

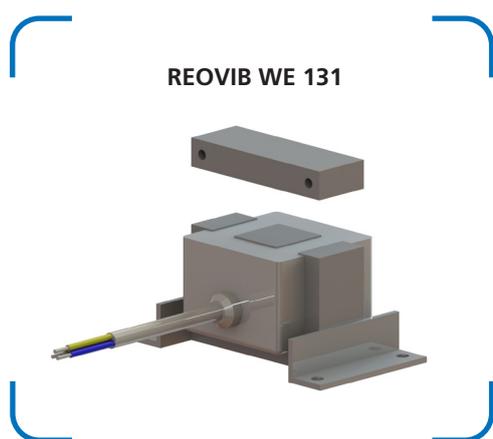


REOVIB WE 131

Électroaimants CA à noyau EI

Avantages

- Puissance maximale 690 VA
- Profil bas
- Particulièrement adapté aux petits entrefers



Caractéristiques techniques

Fréquence de vibration 3 000 / 6 000 1/min

REOVIB WE 131					
Types	Entrefer nominal max [mm]	Puissance à 3 000 1/min [VA]	Courant nominal = thermique courant nominal à 230 V [A]	Poids [kg]	
		6 000 1/min [VA]		Aimant	Armature
REOVIB WE 131/75	0,5	110	0,5	1,4	0,27
REOVIB WE 131/135	0,8	460	2	7,2	1,6
REOVIB WE 131/136	0,6	690	3	8,7	2,2

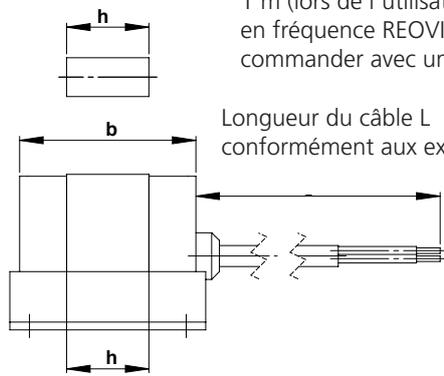
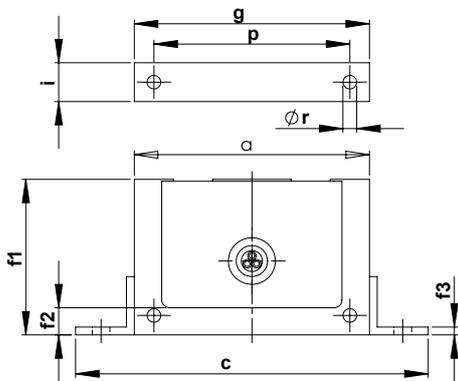
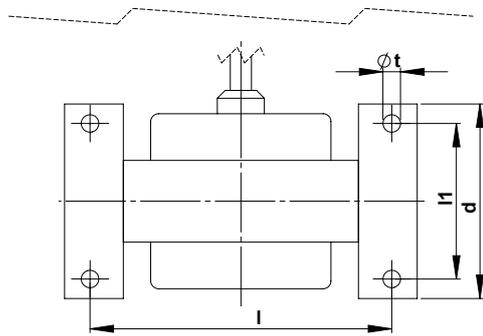


Dispositifs REOVIB compatibles : REOVIB SMART, REOVIB RTS, REOVIB MTS, REOVIB MFS

Applications usuelles : Industrie de l'emballage, secteur du pesage pour les processus d'alimentation et de tri, processus d'automatisation et équipements de montage qui utilisent des entraînements électromagnétiques

Dimensions en mm

REOVIB WE 131																
Types	a	b	c	d	f1	f2	f3	g	h	i	l	l1	p	ør	øt	
REOVIB WE 131/75	75	88	115	80	50	11	3	75	40	12,5	56	98	62,5	4,5	7	
REOVIB WE 131/135	135	125	175	110	90	18	3	135	70	22,5	155	90	112,5	7,5	7	
REOVIB WE 131/136	135	150	175	110	90	18	3	135	95,5	22,5	155	90	112,5	7,5	7	

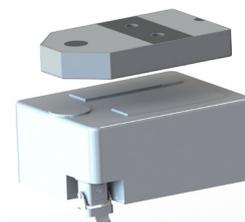
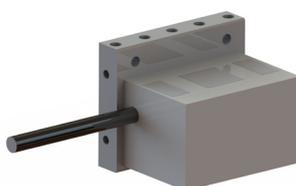
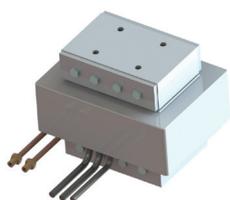
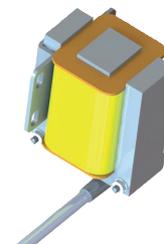
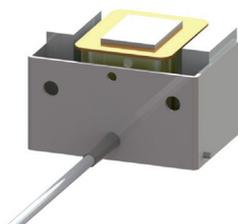
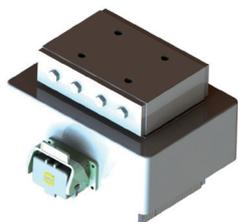


* Longueur standard du câble : 0,2 m et 1 m (lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un écran)

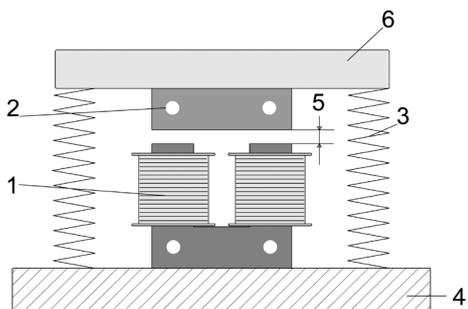
Longueur du câble L conformément aux exigences client

Le service que nous vous offrons

Outre les électroaimants standards, REO a développé une gamme de solutions spéciales, p. ex. d'électroaimants refroidis à l'eau qui peuvent être utilisés à des températures ambiantes très élevées. Avez-vous également des exigences particulières ? Les membres de notre équipe se feront un plaisir de vous assister — veuillez nous contacter !



Principe de fonctionnement



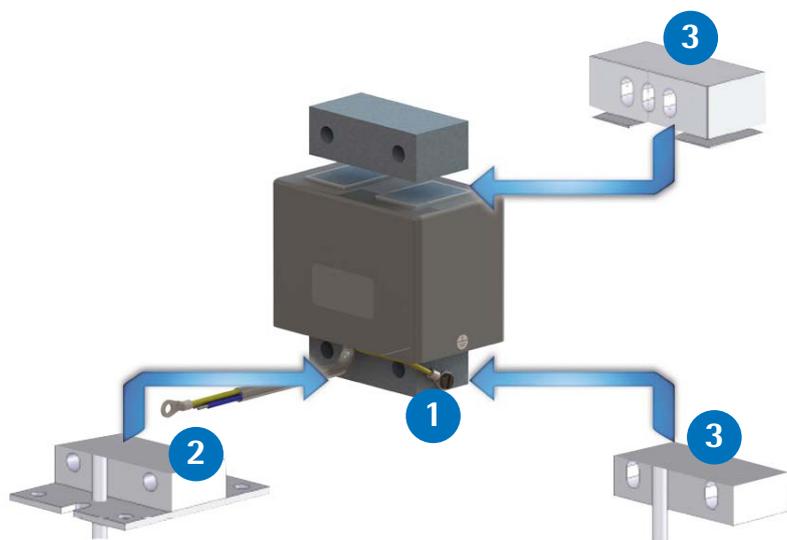
- 1 Noyau avec enroulement d'excitation
- 2 Armature
- 3 Système de ressorts
- 4 Contrepoids fixé
- 5 Entrefer
- 6 Plateau vibrant

Structure des aimants CA

Les aimants CA de REO sont généralement intégrés avec un noyau UI. Le noyau en U a un enroulement à chaque jambe et il est complètement encapsulé ; le noyau I correspondant n'a pas d'enroulements. Selon la conception, les câbles de connexion sont soit des câbles gainés, par défaut, soit des câbles blindés. Ils peuvent être acheminés par le bas ou par le côté. Les aimants CA sont apposés via les trous dans le laminage du noyau ou via la plaque de base soudée. Les aimants CA de REO sont disponibles dans les classes de protection IP00 à IP54.

Fort de plus de 20 années d'expérience, REO est l'un des fournisseurs principaux du secteur des alimentateurs vibrants. Les électroaimants de REO sont fiables et ont fait leurs preuves. Ils sont adaptés à un usage au sein de l'industrie ou en laboratoire, ainsi qu'à des applications alimentaires ou pharmaceutiques.

Modèle à puissance maximale de 350 VA

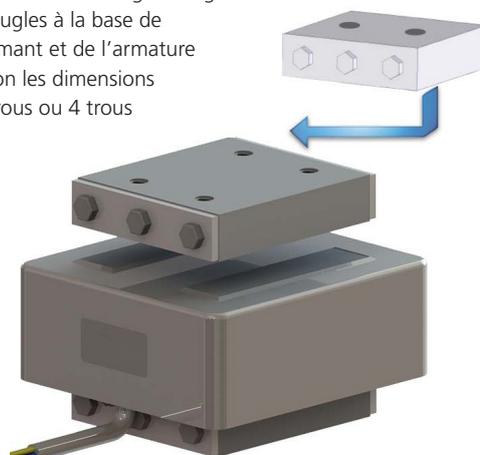


Modèle de câble 350 VA max.



Modèle à puissance maximale de 4 000 VA

Fixation à taraudage aveugle
aveugles à la base de
l'aimant et de l'armature
selon les dimensions
2 trous ou 4 trous



Modèle de câble 4 000 VA max.



* Longueur standard du câble : 0,2 m et 1 m
(lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un blindage)

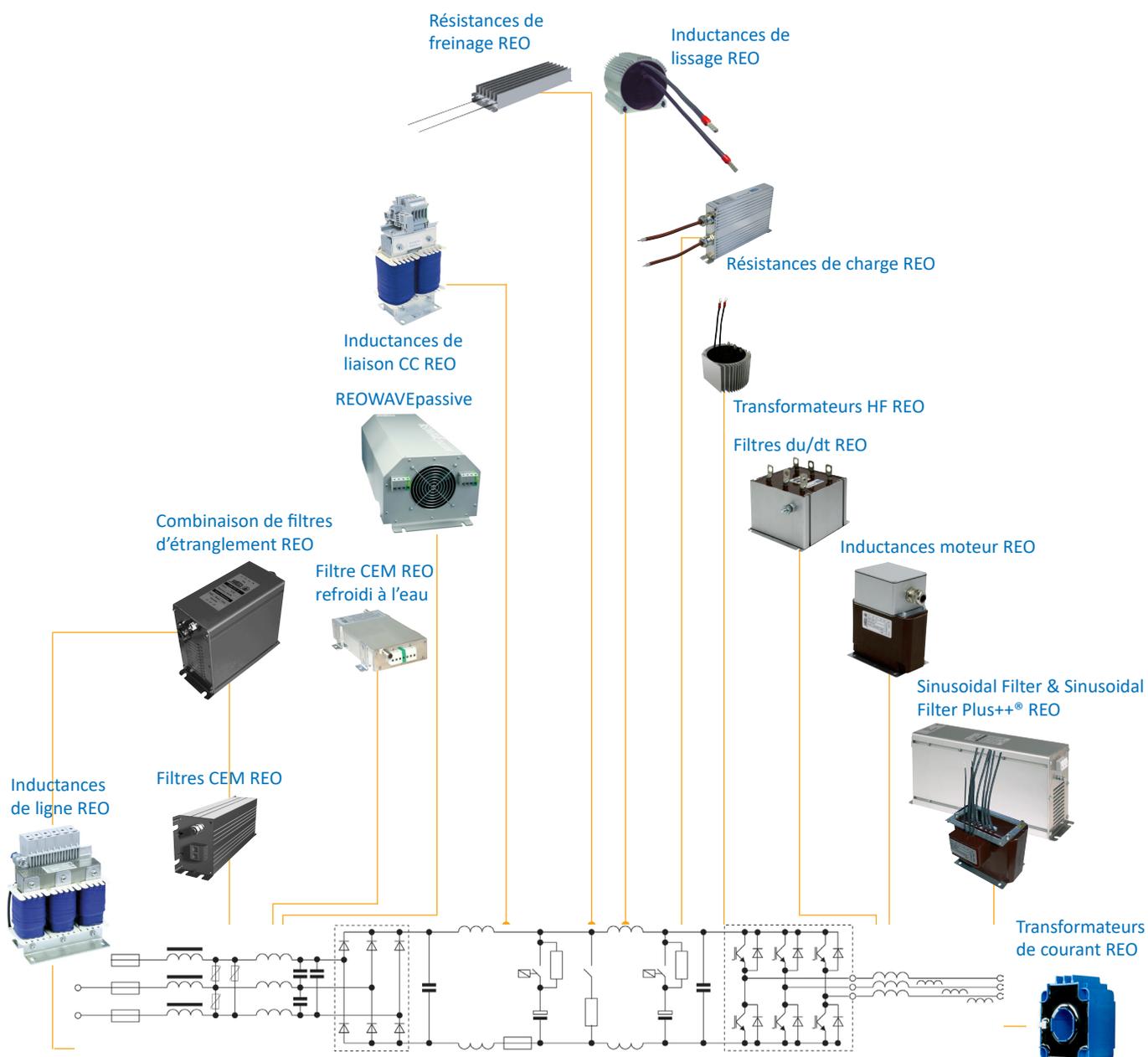
* Longueur standard du câble : 1 m
(lors de l'utilisation d'une commande en fréquence REOVIB MFS veuillez commander avec un blindage)

UN PARTENAIRE UNIQUE !

La solution adaptée à tous les domaines d'application !

Les composants inductifs de REOunity assurent à votre appareil de commutation une alimentation de qualité

Avez-vous déjà vu nos solutions PowerQuality et IndustrialConverter ?

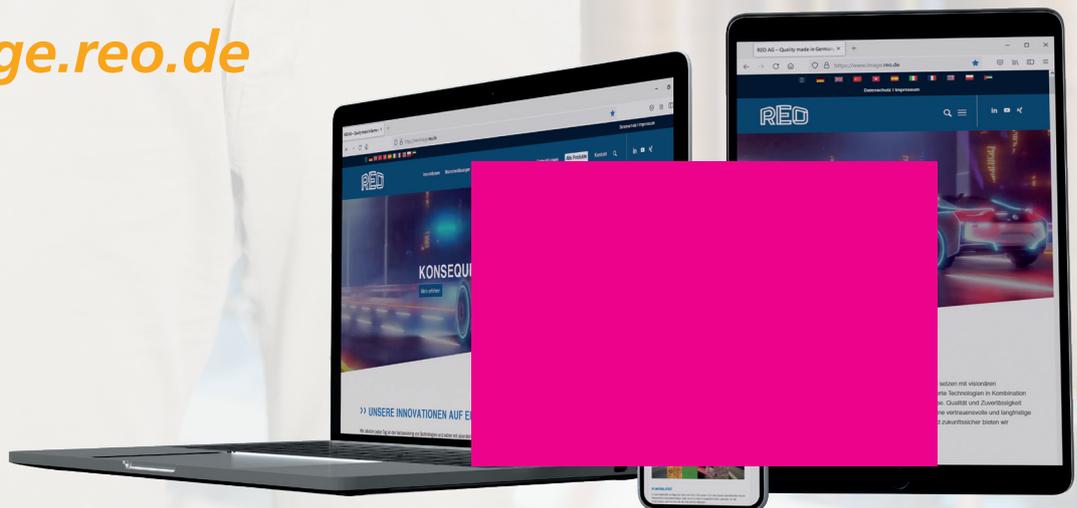


LA **TECHNOLOGIE** POUR MOTEUR

- Les innovations de demain
- Des solutions de secteur à fort impact sur le marché
- Éclairages sur le monde de REO AG

Toutes les informations sont disponibles sur

www.image.reo.de



REO VARIAC S.A.R.L.
E-mail : reovariac@reo.fr · Site web : www.reo.fr
Tel.: +33 (0)169 111 898 · Fax: +33 (0)169 110 918

E-mail : reovariac@reo.fr
Site web : www.reo.fr



REO AG Headquarter

Germany

Brühler Straße 100 · D-42657 Solingen
Tel.: +49 (0)212 8804 0 · Fax: +49 (0)212 8804 188
E-Mail: info@reo.de
Internet: www.reo.de

PRODUCTION + VENTES :

Inde

REO GPD INDUCTIVE COMPONENTS PVT. LTD
E-mail : info@reogpd.com · Site web : www.reo-ag.in

États-Unis

REO-USA, Inc.
E-mail : info@reo-usa.com · Site web : www.reo-usa.com

VENTES :

Chine

REO Shanghai Inductive Components Co., Ltd
E-mail : info@reo.cn · Site web : www.reo.cn

Grande-Bretagne

REO (UK) Ltd.
E-mail : main@reo.co.uk · Site web : www.reo.co.uk

Italie

REO ITALIA S.r.l.
E-mail : info@reoitalia.it · Site web : www.reoitalia.com

Pologne

REO CROMA Sp.zo.o
E-mail : croma@croma.com.pl · Site web : www.croma.com.pl

Espagne

REO ESPAÑA 2002 S.A.
E-mail : info@reospain.com · Site web : www.reospain.com

Suisse

REO ELEKTRONIK AG
E-mail : info@reo.ch · Site web : www.reo.ch

Turquie

REO TURKEY ELEKTRONIK San. ve Tic. Ltd. Şti.
E-mail : info@reo-turkey.com · Site web : www.reo-turkey.com

Émirats arabes unis

REO INDUCTIVE COMPONENTS FZCO
E-mail : info@reo-middle-east.com
Site web : www.reo-middle-east.com